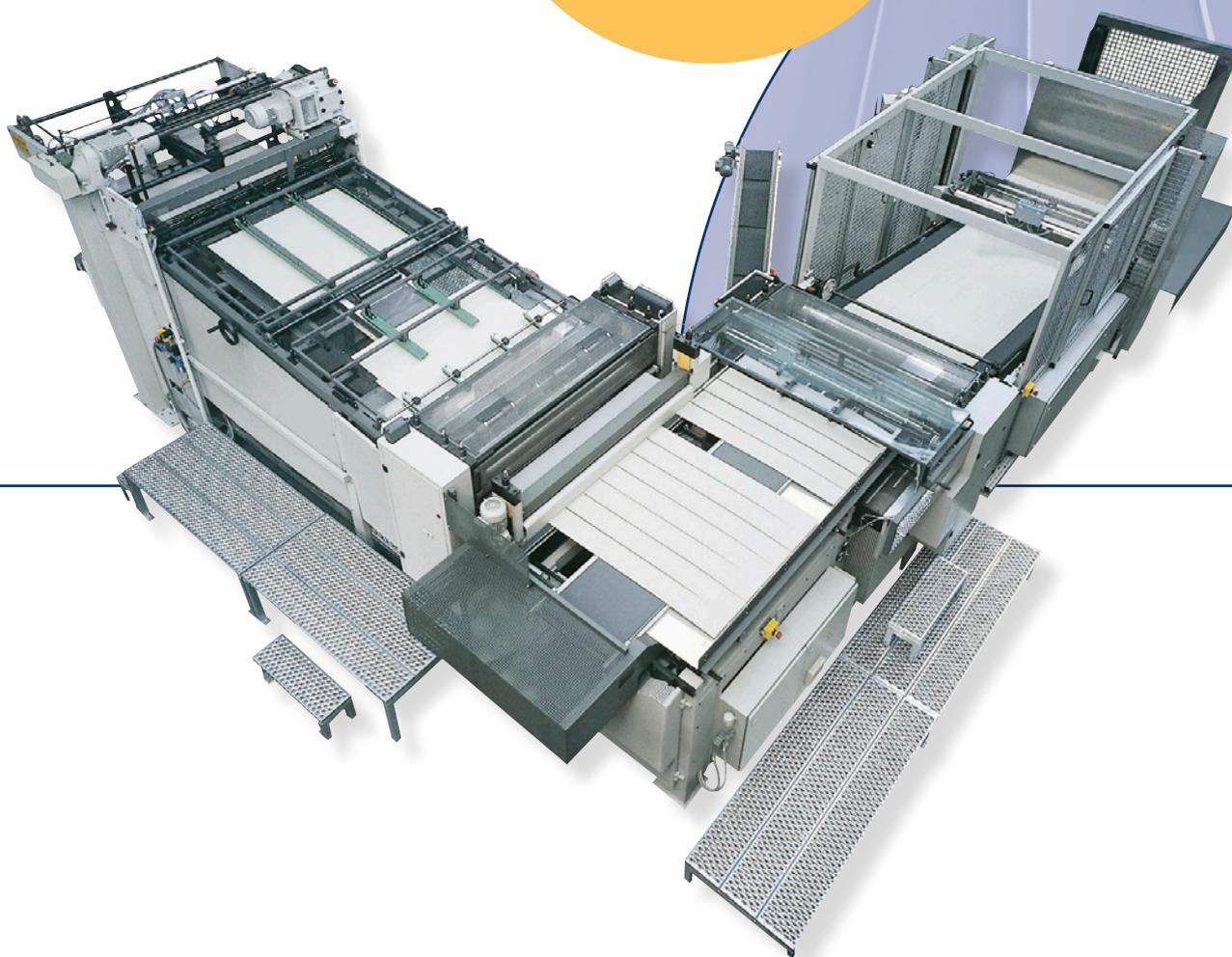


# PAPPENSCHNEIDLINIE

Zum vollautomatischen Schneiden und Palettieren von fertigen Zuschnitten aus Pappentafeln in einem Arbeitsgang.

Pappenschneidlinie PK-PK 170 • max. 220 Takte/min

PK-PK 170  
max. 220  
Takte/min



Technische Daten

 **KOLBUS**

# KOLBUS PAPPENSCHNEIDLINIE

## PK-PK 170 zum vollautomatischen Schneiden und Palettieren von fertigen Zuschnitten aus Pappentafeln in einem Arbeitsgang

### Ausrüstungsvarianten

#### Standardausrüstung

##### Pappenanleger inkl. eigener Bogenausrichtung

- o Spezialanleger mit nachgeschalteter Bogenausrichtung und eingebautem, auf Bogenlänge verstellbarem Saugkopf, max. Stapelwelligkeit von  $\pm 15$  mm
- o Durch 2 Kugelumlaufspindeln angetriebene Palettenplattform
- o Manuelle Hubplattform-Verstellung am Anleger zur Verarbeitung von Pappen aus seitlich versetzten Stapeln mit Verstellbarkeit  $\pm 40$  mm
- o Stufenlos regelbare Anleger-Taktzahl
- o Stirnseitige Anlegerbeschickung
- o Zentrale Formatbreitenverstellung der Bogenausrichtung
- o Bogentransport über Zahnriemen mit Mitnehmer-Fingern und Seitenführungen
- o Doppelpappenkontrolle
- o Aufklappbare Tischauslaufseite für ungehinderten Zugang zur 1. Schneidemaschine

##### 1. Schneidemaschine zum Streifenschneiden

- o Längsschneider mit paarweisen Kreismessern auf oberer und unterer Messerwelle (Durchmesser 100 mm)
- o Zentrale und gleichzeitige Verstellung der oberen und unteren Messerwelle
- o 8 Paar geteilte Messeraufnahmen mit geteilten Kreismessern
- o 2 Kreismesser und 1 Messeraufnahme als Ersatz
- o Feinverstellbare Ein- und Auszugswalzen aus Stahl (Durchmesser 80 mm)
- o Manuell über Spindel verstellbare Randstreifen-Zerkleinerer (bis 100 mm Randstreifenbreite) mit mechanisch-elektrischer Stauüberwachung in den Einlauftrichtern der Randstreifen-Zerkleinerer
- o Bedienelemente beidseitig
- o Abfalltransportband

##### 90° Übergabeeinrichtung

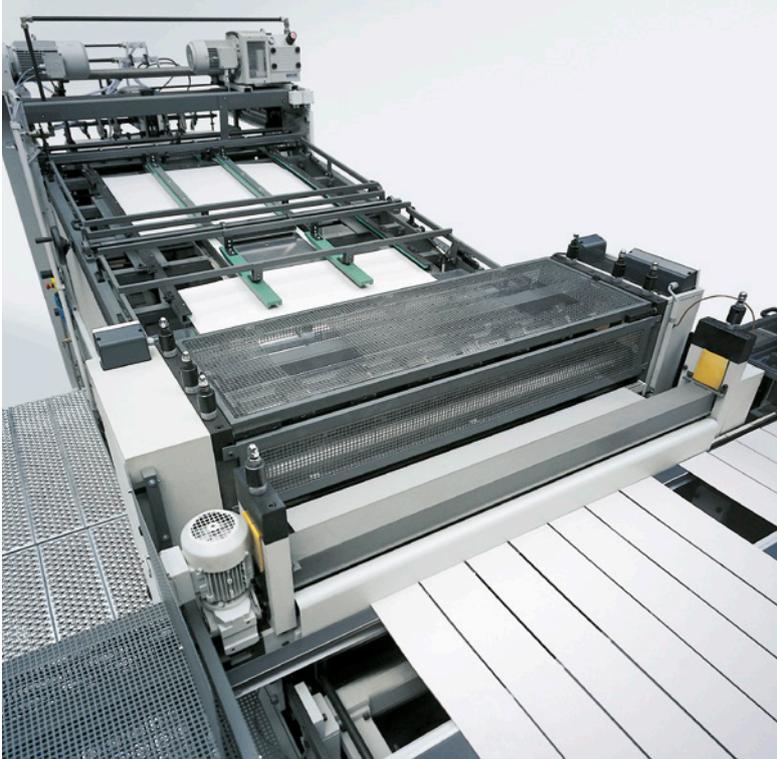
- o Formatabhängiges verstellbares Auszugwalzenpaar für mittige Einfuhr in die 2. Schneidemaschine
- o Bandfördersystem zum taktfreien Weitertransport
- o Einfache Formatumstellung
- o Sicherer Quertransport auch bei hoher Taktzahl

##### 2. Schneidemaschine mit Streifenmagazin zum Formatschneiden

- o Längsschneider mit paarweisen Kreismessern auf oberer und unterer Messerwelle (Durchmesser 100 mm)
- o Zentrale und gleichzeitige Verstellung der oberen und unteren Messerwelle
- o 10 Paar geteilte Messeraufnahmen mit geteilten Kreismessern
- o Feinverstellbare Ein- und Auszugswalzen aus Stahl (Durchmesser 80 mm)
- o Stufenlos regelbare Durchlaufgeschwindigkeit
- o Obere und untere Füllstandskontrolle im Streifenmagazin
- o Mikroprozessorgesteuerte Überwachung der Schnittwinkelgenauigkeit mit optischer Anzeige bei Toleranzüberschreitung; Maschinenstopp programmierbar
- o Manuell über Spindel verstellbare Randstreifen-Zerkleinerer (bis 100 mm Randstreifenbreite) mit mechanisch-elektrischer Stauüberwachung in den Einlauftrichtern der Randstreifen-Zerkleinerer
- o Bedienelemente beidseitig
- o Abfalltransportband

##### Palettierer

- o Vorprogrammierbare vollautomatische Positionierung der Format-zuschnitte auf der Palette
- o Optoelektronische Überwachung der Schuppenstromlage
- o Transportband mit genoppter Oberfläche
- o Palettenausfuhr nach links in Materialaufrichtung gesehen
- o Bedientableau links
- o Schienen, Zahnstange und Handrad zum leichten Verfahren des Palettierers
- o Pneumatisch anhebbare Abgabewalzen am Palettiererauslauf für verbesserte Handhabung
- o Unterschiedliche Palettengrößen möglich (auch 2 Paletten nebeneinander / materialabhängig)



1. Schneidwerk



Palettierer

#### Bedien-, Steuerungs- und Versorgungseinrichtungen

- Steuerungs- und Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D
- Smart Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Automatische Abstimmung der Geschwindigkeiten der Maschinenmodule
- Haupt-Bedientableau
- Störfallmeldungen auf Display
- Taster zur manuellen Bedienung von Pappenanleger und 1. und 2. Schneidemaschine
- Manuelle Bedienung des Palettierers über Haupt-Bedientableau
- Eigener Vakuumerzeuger
- Bedienpodeste
- Zentralschmieranlage mit Elektropumpe an den Schneidwerken
- Integrierter Schaltschrank
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

#### Wahlausrüstung:

##### Schutzeinrichtung Palettierer

- Schutzzumzäunung mit elektrisch verriegelter Schiebetür
- Einrichtung zur optimierten Bedienung des Palettierers (Palettierer-Auslauf ohne Schutzzumzäunung gesichert)
  - Elektrische Kontaktmatten und Kontaktleisten
  - Rollos und Faltenbälge
  - Klarsicht-Abdeckhaube am Auslauf
  - Freie Zugänglichkeit während der Produktion

##### Streifenmagazin/Streifenanleger in der 2. Schneidemaschine

- Streifenmagazin mit Hochleistungs-Streifenanleger kein max. 480 mm Durchlauflänge (Streifenbreite)
- Streifenmagazin mit Hochleistungs-Streifenanleger (mit Linearmotor-Einschieber) max. 700 mm Durchlauflänge (Streifenbreite)

#### Wunschausrüstungen:

- Transportband zur Schneidabfallbeseitigung in einen Container Förderhöhe: 1.300 mm
- Zusätzliches Standard-Kreismesser, geteilt (max. 12 Paar pro Schneidstation)
- 1 zusätzliche Messeraufnahme, geteilt (max. 12 Paar pro Schneidstation)
- Motorische Verstellung der 90°-Übergabe-Einrichtung mittels Tipfbetrieb (von der Bedienseite)
- Motorische Verstellungen am Pappenanleger
- Manuelle Messereinstellhilfe (verschiebbarer Anschlag mit Digitalanzeige zum Positionieren der Kreismesser)
- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702

## Technische Daten

### Arbeitsbreite

Pappen-Rohformat

- Durchlaufbreite  
min. 600 mm | max. 1.400 mm
- Durchlauflänge  
min. 700 mm | max. 1.400 mm

### Nutzenformat

- Durchlaufbreite  
min. 85 mm | max. 1.380 mm
- Durchlauflänge  
min. 150 mm | max. 480 mm

### Pappendicke

- 1–4 mm  
Abhängig von Pappenqualität und Anzahl der Schnitte

### Mechanische Laufleistung

- Pappenanleger  
max. 60 Bogen/min\*
- Streifenanleger  
max. 220 Takte/min\*

\* Nettoleistung abhängig von Material, Format, etc. (Bei Kleinformaten sind Schneidversuche mit Mustermaterial zu empfehlen.)

### Palettenformat

- max. 1.400 x 1.400 mm

### Palettenhöhe

- min. 140 mm

### Stapelhöhe Pappenanleger und Palettierer

- max. 1.800 mm (einschl. Palette)

### Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf 180 Nm<sup>3</sup>/h

Betriebsdruck 6 bar

Druckluftversorgung siehe Extrablatt

### Elektrische Ausrüstung

3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

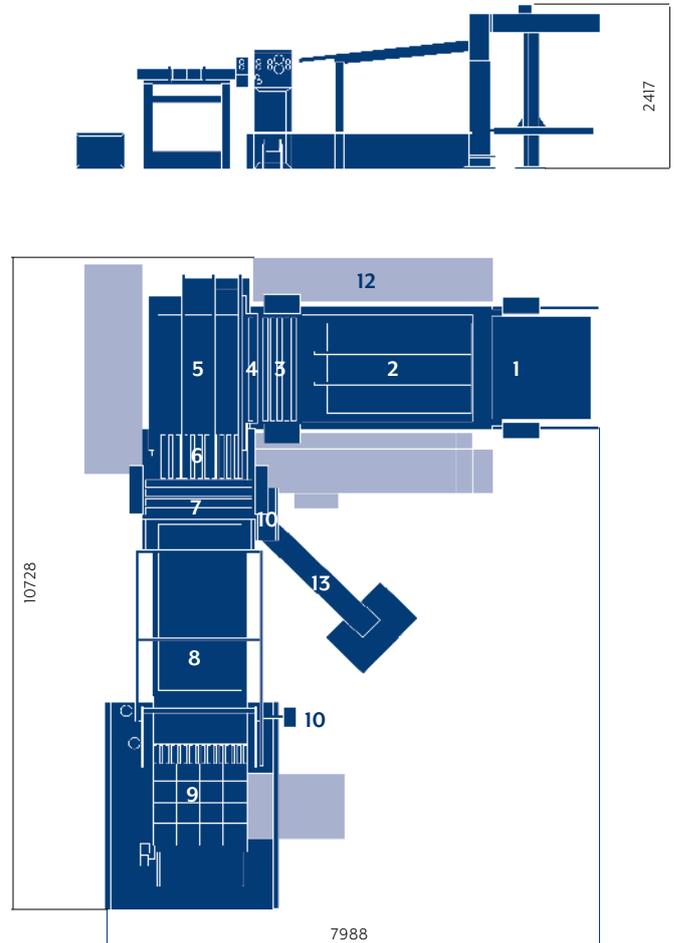
## Abmessung der Maschine

- Länge 9.800 mm | Breite 7.900 mm | Höhe 2.700 mm

**Gewicht** 11.000 kg

## Pappenschneidlinie PK-PK 170

Seitenansicht + Grundriss



- |    |                                  |
|----|----------------------------------|
| 1  | Pappenanleger                    |
| 2  | Bogenausrichtung                 |
| 3  | 1. Schneidwerk                   |
| 4  | Randstreifen-Zerkleinerer        |
| 5  | 90°-Übergabeeinrichtung          |
| 6  | Streifenmagazin                  |
| 7  | 2. Schneidwerk                   |
| 8  | Palettierer                      |
| 9  | Palettenwagen                    |
| 10 | Schneidabfall- Transportbänder   |
| 11 | Bedientableau                    |
| 12 | Podeste                          |
| 13 | Steigband zum Container (Option) |