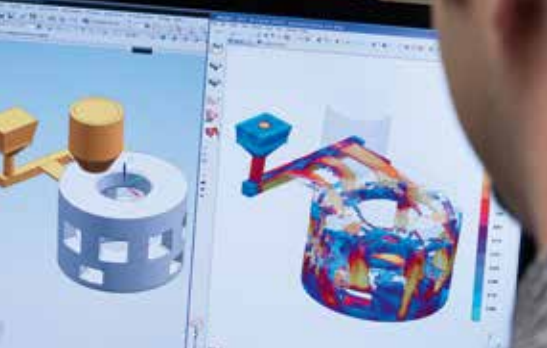


# KOLBUS liefert GUSS für Ihr Unternehmen

Wir fertigen Industriegusserzeugnisse  
mit modernster Technik.  
Vom Modellbau über die Einzelteil-  
bis zur Kleinserienfertigung.

SEIT 1877  
GIBT ES UNSERE  
GIESSEREI



# GUSS VON KOLBUS.

## Unser Service der KOLBUS Gießerei

**Wir sind Spezialisten für Eisenguss und überzeugen seit über 140 Jahren mit höchster Qualität für verschiedene Branchen. 60 Mitarbeiter unterstützen Sie bei der Umsetzung Ihrer Gussprodukte.**

Die anspruchsvollen Industriegusserzeugnisse der KOLBUS Gießerei werden zum Beispiel im Maschinen- und Anlagenbau verwendet. Die Jahresproduktionskapazität beträgt 3.500 t. Wir produzieren 20 % für den eigenen Maschinenbau und 80 % für Kundenaufträge. Wir haben viel Erfahrung und Wissen. Deshalb können wir unsere Kunden gut beraten. Außerdem bieten wir am Standort in Rahden umfangreiche Dienstleistungen unserer Maschinenfabrik an.

- Beratung für werkstoff- und verfahrensgerechte Konstruktion
- Wärmebehandlung/Farbgebung
- Angebot der Weiterverarbeitung Ihrer Gussprodukte in der KOLBUS Mechanischen Fertigung

### Messen und Prüfen

- Farbeindringverfahren
- Härteprüfung Brinell
- Magnetpulververfahren
- Maßprüfung
- Metallografische Prüfung
- Spektralanalyse
- Ultraschallprüfung
- Zugversuch
- Röntgen
- 3D-Messmaschine

### Weitere Leistungen

- Modellbau, Modellreparatur
- Modelllagerung
- Online-Datenaustausch
- Simulation (Formfüllung/Erstarrung)
- 3D Sanddruck
- Wärmebehandlung
- Grundieren, lackieren
- Zerspanende Bearbeitung

Unser Modelllager umfasst 11.500 Modelleinrichtungen, welche bei Bedarf sofort wieder zur Verfügung stehen.

### Gusswerkstoffe

- Gusseisen mit Lamellengraphit
  - GJL-200
  - GJL-250
  - GJL-300
  - GJL, legiert
  - Sonderlegierungen für Treibscheiben und Seilrollen (z.B. Aufzüge)
- Gusseisen mit Kugelgraphit
  - GJS-400-18-LT
  - GJS-400-15
  - GJS-500-7
  - GJS-600-3
  - GJS-700-2
  - GJS, legiert



# WIR MACHEN ALLES: vom Modell bis zur Fertigung, vom Einzelteil bis zur Kleinserie.

Wir stellen Teile und Teilerzeugnisse für folgende Branchen her: BAUMASCHINEN · GEHÄUSE · GETRIEBEBAU  
KUNSTSTOFFMASCHINEN · LANDMASCHINEN · LAUFRÄDER, LAUFROLLEN · MASCHINENBAU ·  
MASCHINENSTÄNDER UND -BETTEN · MESS- UND REGELTECHNIK · RIEMENSCHLEIBEN · TEXTILMASCHINEN ·  
VERZÄHNUNGSMASCHINEN · WERKZEUG-MASCHINEN · ZAHNKRÄNZE · ZÄHNÄDER ...

## Schmelzeinrichtungen

- o Induktionsöfen/Mittelfrequenz-Elektroöfen  
Schmelzleistung 2 t/h

## Handformerei

- o 21 t/h Durchlaufmischer  
Furan-Harzsand

## Gussstück Abmessungen

<b>max. Breite</b>	2.500 x 2.700 mm
<b>max. Länge</b>	4.000 mm
<b>max. Volumen</b>	1.500 x 3.000 x 500 mm
<b>Stückgewicht</b>	
- EN-GJL (GG)	0,5 – 2.300 kg
- EN-GJS (GGG)	0,5 – 1.400 kg

## Maschinenformerei

- o Anlage:  
BMD-Dynapuls-Formmaschine  
Bentonit-Quarzsand

## Gussstück Abmessungen

<b>Abmessung</b>	max. 600 x 600 x 200 mm
<b>Stückgewicht</b>	max. 100 kg





# GUSSEISEN

## Grauguss

### mit Lamellengraphit

Bezeichnung nach DIN 1691

Europa-Norm DIN EN 1561

			GG-20 EN-GJL-200	GG-25 EN-GJL-250	GG-30 EN-GJL-300
Zugfestigkeit	$R_m^{min.}$	N/mm <sup>2</sup>	200 – 300	250 – 350	300 – 400
0,1%-Dehngrenze	$R_{p0,1}^{min.}$	N/mm <sup>2</sup>	130 – 195	165 – 228	195 – 260
Bruchdehnung	$A_5^{min.}$	%	0,3 – 0,8	0,3 – 0,8	0,3 – 0,8
Brinellhärte	HB 30		160 – 220	170 – 230	190 – 240
Elastizitätsmodul	E	kN/mm <sup>2</sup>	88 – 113	103 – 116	108 – 137
0,1%-Stauchgrenze	$s_{d0,2}^s$	N/mm <sup>2</sup>	260	325	390
Biegefestigkeit	$s_{db}^s$	N/mm <sup>2</sup>	290	340	390
Scherfestigkeit	$s_{ab}^s$	N/mm <sup>2</sup>	230	290	345
Torsionsfestigkeit	$t_{tB}^t$	N/mm <sup>2</sup>	230	290	345
Dichte (20°C)	r	g/cm <sup>3</sup>	7,16	7,20	7,25

## Sphäroguss

### mit Kugelgraphit

Bezeichnung nach DIN 1691

Europa-Norm DIN EN 1561

			GGG-40 EN-GJS-400- 18-LT	GGG-40 EN-GJS-400-15	GGG-50 EN-GJS-500-7	GGG-60 EN-GJS-600-3	GGG-70 EN-GJS-700-2
Zugfestigkeit	$R_m^{min.}$	N/mm <sup>2</sup>	400	400	500	600	700
0,2%-Dehngrenze	$R_{p0,2}^{min.}$	N/mm <sup>2</sup>	230	250	320	380	440
Bruchdehnung	$A_5^{min.}$	%	18	15	7	3	2
Brinellhärte	HB 30		120 – 175	140 – 190	170 – 220	200 – 250	230 – 260

## Ihr Ansprechpartner für die Lohnfertigung bei KOLBUS

Dennis Barg | Vertriebsleiter Gießerei  
Tel. +49 5771 71-214  
Dennis.Barg@kolbus.de

Oliver Buchmann | Gießereileiter  
Dipl.-Ing. Gießertechnik  
Tel. +49 5771 71-420  
Oliver.Buchmann@kolbus.de

KOLBUS GmbH & Co. KG  
Osnabrücker Straße 77  
32369 Rahden | Germany  
T +49 577 171 - 0  
F +49 577 171 - 333  
www.kolbus.de

