

KOLBUS BOX LINE

Systeme zur Herstellung
hochwertiger Verpackungen

Innovatives Produktionssystem
für Verpackungen aus Papier,
Karton und Graupappe



 **KOLBUS**
BOX LINE

BOX LINE

Flexibles Produktionssystem für stabile Kartonverpackungen

BOX LINE für die industrielle Herstellung

Basierend auf fast 100 Jahren Erfahrung, hat KOLBUS ein innovatives Produktionssystem für die industrielle Herstellung von festen Schachteln aus Karton, Pappe und Papier mit Klappdeckel und Magnetverschlüssen entwickelt, die KOLBUS BOX LINE.

BOX LINE für höchste Produktivität

Die KOLBUS BOX LINE produziert mehr als 2000 hochwertige Luxusverpackungen pro Stunde – mit Formatverstellungen per Knopfdruck und ohne Werkzeugwechsel.

BOX LINE für schnelles Umrüsten

Die KOLBUS BOX LINE ermöglicht Produktwechsel durch Verstellen statt durch das Umbauen der Packmittelstraßen. So können Verpackungen kurzfristig genau dort hergestellt werden, wo sie gebraucht werden.

BOX LINE für Flexibilität bei Nachaufträgen

Die KOLBUS BOX LINE erleichtert es, schnell auf Nachbestellungen zu reagieren und kurzfristig zu liefern. Hohe Mindestbestellmengen und Zeitverzug durch lange Lieferwege entfallen. Die industrielle Wiederholgenauigkeit der BOX LINE sichert den Qualitätsstandard bei Markenverpackungen.



www.luxury-packaging.eu



Foto: © Hemant Mehta / India Picture/Getty Images

BOX LINE für wirtschaftliche Auflagenproduktion

Die KOLBUS BOX LINE fertigt stabile Kartonverpackungen aus Graupappe mit Stärken von 1,5 bis 4 mm in beliebiger Stückzahl präzise, passgenau und schnell.

BOX LINE für ansprechendes Verpackungsdesign

Die KOLBUS BOX LINE verarbeitet hochwertige Substrate und veredelte Materialien, wie Folienprägung oder partielle Drucklackveredelung. Unsichtbare Magnet-Verschlusstechnik und grafische Gestaltungselemente betonen die Wertigkeit zusätzlich.

BOX LINE für pures Packaging

Die KOLBUS BOX LINE steht für die nachhaltige Nutzung von Pappe und Papier, kompromisslose Qualität durch Serienproduktion und marktorientierte sowie ressourcenschonende Herstellung von Packmitteln.

Die KOLBUS BOX LINE eignet sich für viele Verpackungsarten, zum Beispiel für:

- Kartonagen mit Magnetverschluss
- Schachteln mit scharfen Kanten
- Klappdeckelboxen und Prägung
- Geschenk-, Party oder Mottoboxen
- Teile für Schuber und Inlays
- Stülp- oder Kragenschachteln

Jede Schachtel einer Serie ist identisch und hat den gleichen hohen Qualitätsstandard, was zu einer einheitlichen Präsentation des Inhalts in jeder Verpackung führt. Dies kann besonders bei Luxusgütern mit hohem Mehrwert von Bedeutung sein.

#PRÄZISION
#EFFIZIENZ
**#WIEDERHOL-
GENAUIGKEIT**
#SICHERHEIT

PAPPEN SCHNEIDEN UND NUTEN

Präziser Zuschnitt von Graupappen und winkelförmige Nuten für die Weiterverarbeitung

Pappenkreisschere PK 170

Für den perfekten Zuschnitt von Graupappen oder ähnlichen Materialien in zwei Arbeitsgängen mit linearer Schnittgeschwindigkeit von 120 m/min, Streifenanleger 220 Takte/min. Präzise und winkelgenaue Zuschnitte mit maximaler Leistung beim Längs- und Querschneiden.



Ihre Vorteile

- o Exakt parallele Trennschnitte mit optimaler Schnittqualität
- o Einfache Bedienung mit stufenlos regelbarer Einschiebe- und Schnittgeschwindigkeit
- o Wenige Handgriffe zum Anbringen des Streifenmagazins für den Nutzenschnitt
- o Schlupffreier Einzug der Pappen durch Einzugswalzen aus einer Gummi-/Stahl-Kombination

Nut-Schneidemaschine NM 101

Nuttechnik zum Schneiden von Nuten in Pappzuschnitten.

100% genau im Winkel, glatte Schnitte und scharfe Kanten für perfekte Verpackungen aus festem Karton.

Ihre Vorteile

- o Einstellbare Messeraufnahmen von 90° bis 130°
- o V-Nut-Messer
- o Einstellvorrichtung der Messeraufnahmen
- o Stapel-/Schuppenausfuhr über Transportband
- o Servogesteuerte Antriebstechnik
- o Option: Digitale Anzeige der Messerpositionen
- o Bis auf 0,1 mm genaue Positionierung
- o Maschine für Großformate
- o Nutmesser außerhalb der Maschine justierbar
- o Doppelmagazin zur parallelen Verarbeitung
- o Option: Pappenanleger für Pappen mit ausgestanzten Ecken



MUSTERFERTIGUNG

Arbeitsmittel für Verpackungsmuster mit scharfen Kanten und Magnetverschluss

Fräsplatte MT 100

Arbeitstisch mit Oberfräse und Fräswerkzeugen
zur Herstellung von Blindlöchern für Boxen mit Magnetverschlusstechnik.

Ihre Vorteile

- Anschlag mit Noniusverstellung für exaktes Positionieren der Blindlöcher
- Fräswerkzeuge für Magnetdurchmesser von 10, 12 oder 15 mm
- Formatbereich:
min. 140 x 140 x 1,5 mm
max. 735 x 525 x 4 mm

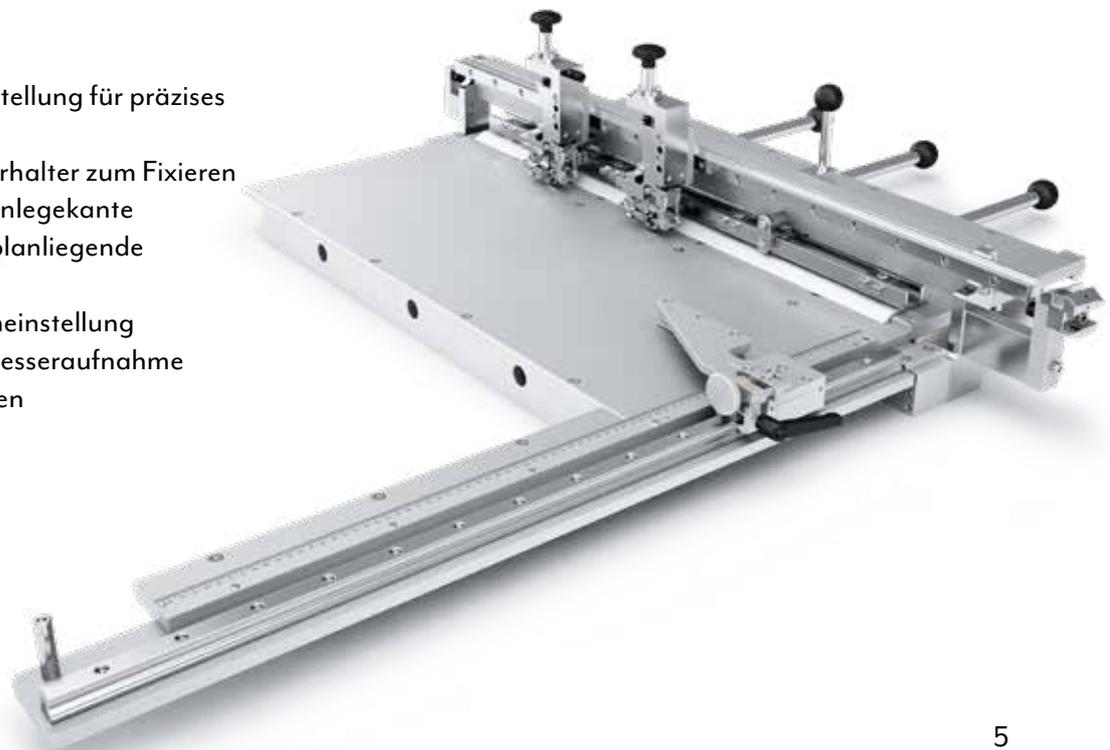


Nutplatte GT 100

Stabile Handnutplatte zum manuellen Nuten von Musterpappen mit maximaler Nutlänge von bis zu 735 mm.
Mit einstellbaren Messeraufnahmen für Nuten von 90° bis 130° und V-Nut Messer.

Ihre Vorteile

- Anschlag mit Noniusverstellung für präzises Nuten
- Andrückplatte mit Niederhalter zum Fixieren von Pappen ohne feste Anlegekante
- Vergrößerte Ablage für planliegende Produkte ab 400 mm
- Messerwagen mit Höheneinstellung
- Einfacher Wechsel der Messeraufnahme
- Mehrfach paralleles Nuten
- Formatbereich:
min. 140 x 140 x 1,5 mm
max. 735 x 525 x 4 mm



PAPPEN BEZIEHEN UND SPIEGELN

Deckenmaschinen zur Anfertigung von Schachteldecken, Plakaten, Spielen und Kalenderrücken

Deckenmaschine DA 260

Einfach zu bedienen für die wirtschaftliche Produktion hochwertiger Decken für Kassetten oder Buchdecken-Verpackungen. Exzellente Produktqualität bei einer Taktzahl von bis zu 40 Takte/min.



Ihre Vorteile

- Ergonomische Beschickungs- und Entnahmestellen
- Einfaches Umrüsten und gute Überschaubarkeit der Produktion
- Leimmagazin für Matrizenwechsel außerhalb der Maschine
- Ideal auch für mehrteilige und dünne Pappen bei Kleinauflagen oder Konturdecken

Deckenmaschine DA 290

Die Maschine wird zur vollautomatischen Herstellung von Buchdecken, Mustermappen, Plakaten, Spielen oder Luxusverpackungen verwendet, bis 40 Takten/min. Speziell für die Großformatverarbeitung konzipiert.

Ihre Vorteile

- Automatische Pappenzufuhr
- Nutzenanleger zum automatischen Vereinzeln direkt von der Palette
- Integrierte Nutzen-Eckenschneideinrichtung
- Pappenschneideinrichtung für mehrteilige Produkte
- Kaltleimeinrichtung zum Spiegelkleben
- Copilot-System für einfache Bedienung per Multi-Touchscreen und schnelles Umrüsten



MAGNETE EINLEGEN UND SPIEGELN

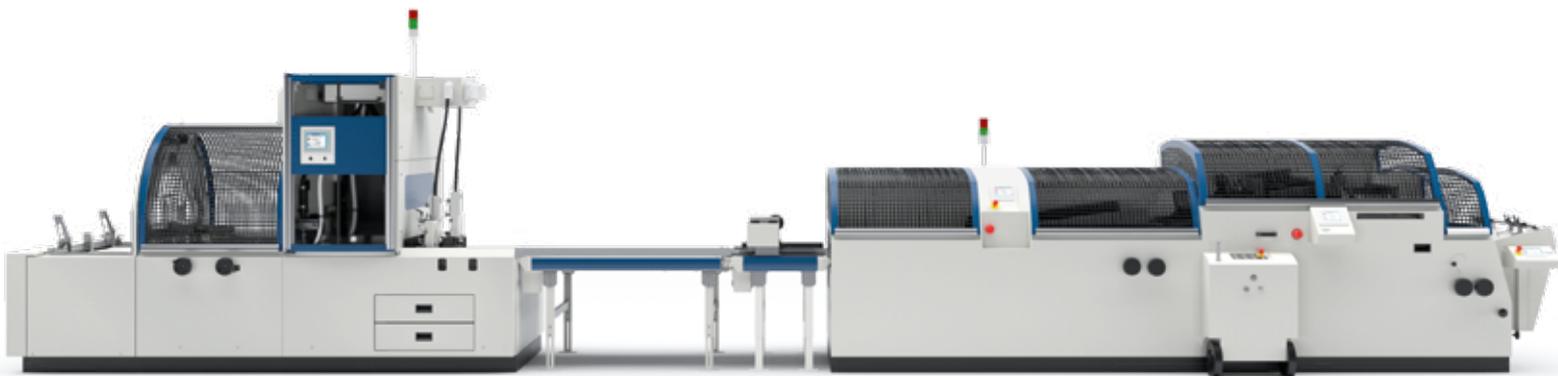
Decken mit Magnetverschluss werden industriell in gleichbleibend hoher Qualität hergestellt

BOX LINE Magneteinleger BLM 500

Automatischen Fräsen und Beleimen von Blindlöchern – zum Vereinzeln und Einlegen von Magneten oder Stahlscheiben.

Spiegelautomat SA 260

Vollautomatisches Inline-Spiegeln von Schachteldeckeln mit bis 40 Takten/min.



Ihre Vorteile

Weniger Prozessschritte (Etikettierer, Lochstanze und Markieren des Schachtelbezugs entfallen)

- o Perfekt kaschierte Magnet-/Stahlscheiben
- o Anzahl der Fräs- und Einlegestationen variiert je nach Maschinentyp (2/4/8)
- o Beleimstation über Düsensystem mit integriertem Vorschmelzer
- o Vereinzlung aus Magnetmagazin und Magazin für Stahlscheiben
- o Magnetscheibendurchmesser 10, 12 oder 15 mm

- o Stahlscheibendurchmesser 12 oder 15 mm
- o Magnet-/Stahlscheibendicke 1, 1,5 oder 2 mm
Sondergrößen auf Anfrage möglich
- o Flexible Positionierung
- o Werkzeuglose Verstellung

Abbildung: BLM 800 passend für Großformatverarbeitung
min. 300 x 210 x 1,5 mm | max. 1.050 x 735 x 4 mm
Laufleistung bis 40 Takte/min.



BOX LINE PUNCHER UND FORMER

Stanzen von kreuzgenuteten Pappen, Beleimen und Formen von Schachtelteilen

Eckenstanze BLP 500 und Schachtelformer BLF 500

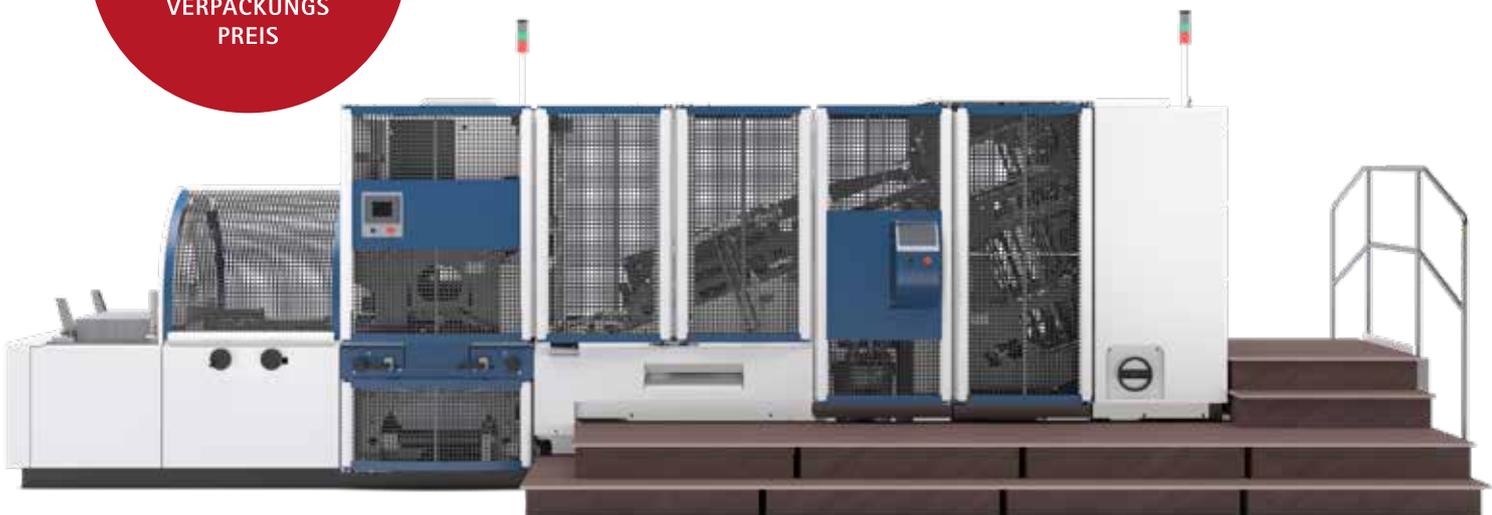
Neue Technologie zur innovativen Herstellung von Schachtelkästen. Aus kreuzgenuteten Pappenzuschnitten entstehen Innenschachteln oder Stülpedeckel-/Kragenschachteln mit 100% rechtwinkligen, exakt scharfen Kanten.

Pappenzuschnitte werden in der Anlege- und Ausrichtstation (cardboard feeder) CF 500 vereinzelt und exakt ausgerichtet. Die Eckenstanze (puncher) BLP 500 mit vier Messern stanzt bei kurzem Stopp die Grundform für die Herstellung der Innenschachteln – ohne Stanzmatrize und mit automatischer Abfallentsorgung. In der Formstation BLF 500 erhält der Schachtelkasten seine feste Form. Das modulare System passt sich an die Bedürfnisse einer flexiblen Produktion an.

Gewinner des Deutschen Verpackungspreises 2018 in der Kategorie Verpackungsmaschinen.

Ihre Vorteile

- o Kaltleimeinrichtung zum Beleimen der Nuten
- o Aufrichtstation für die Seitenwände
- o Haltestation zur Leimtrocknung und Formgebung
- o Ausfuhr über Transportband
- o Alle Aggregate sind inline gekoppelt
- o Copilot-System mit Touchscreen für einfache Bedienung bei
 - o Produktionsauswahl
 - o Produktionswechsel
 - o Produktzählung (Auftrag-, Schicht- und Start-/Stopp-Zähler)
- o Störungsbeseitigung



BOX LINE AUFSETZER

Herstellung von hochwertigen Geschenkboxen mit Magnetverschluss. Auflegen und Kleben von Schachteln oder von flachen Zuschnitten

Aufsetzer BLA 500 mit Box Placer und Seitenleimstation SG 500

Der BOX LINE Aufsetzer verbindet die fertigen Kastenteile (oder zugelieferte, flache Stanzteile) exakt mit den Deckenteilen. Das Box Placer Modul BP 500 platziert die Kastenteile präzise auf die beleimten Schachteldecken mit Klappenteil.



Ihre Vorteile

- Schonendes Handling der kaschierten Klappendecken mit Magnetverschluss
- Konstante Produktqualität
- Schnelles Umrüsten bei Formatwechsel
- Einfuhr mit Pappenanleger CF 500
- Beleimung der Schachteldecke
- Aufsetzmodul Box Placer BP 500
- Seitenanklebestation Side Gluer SG 500
- Optional Doppelaufsetzmodul BP 200 (nicht abgebildet)
- Verbesserte Automatisierung und höhere Nettoleistung
- Alle Aufsetzvorrichtungen sind mit rollbaren Maschinenfüßen ausgestattet und lassen sich einfach austauschen

Modul CP 500 für flache Stanzzuschnitte

Das Aufsetzen von flachliegenden Faltschachteln oder anderen Komponenten erfolgt mit dem Modul Cutting Placer CP 500.



BOX LINE TAPER

Automatische Herstellung von Rohschachteln aus Kartonzuschnitten

Box Line Taper BLT 200

Siegelbandmaschine zum automatischen Aufrichten von gestanzten oder genuteten Pappboxzuschnitten und Verkleben zu Schachtelkästen



Ihre Vorteile

- Aufrichtstation
- 4 Heißsiegelbandstationen
- Ausfuhr über Transportband
- Automatische Formateinstellung
- Inline-Aufstellung mit BOX LINE Wrapper BLW 200

BOX LINE System Taper & Wrapper BLT/BLW 200

- Innovatives Produktionssystem für Kartonverpackungen mit neuer Einschlagtechnik. Rohschachteln aus Stanzpappen mit wechselseitigem Kaschieren, automatisch für tiefe und kurze Einschläge
- Vierseitiges Non-Stop-Kaschieren, jede Schachtelseite individuell optimierbar
- Kontinuierlicher Transport, wechselseitiges Kaschieren und Toleranzausgleich
- Präziser Kantenumschlag, automatische, tiefe und kurze Einschläge
- Einschläge bis in den Schachtelboden (85 mm) bei konstanter Produktionsgeschwindigkeit



Inline Zufuhr aus BLT 200

Ausfuhr
Boxen, Boden- oder Deckelteile

BOX LINE WRAPPER

Kaschieren von Kartonverpackungen mit neuer Einschlagtechnik

Box Line Wrapper BLW 200

Neuentwicklung für das maschinelle Einschlagen und Kaschieren von Pappenzuschnitten.
Integrierte Robotik-Anwendung für die automatisierte Produktion von festen Schachteln aus Karton (Rigid-Boxen). Innovative Technik mit Formatplatten für mehr Flexibilität im Formatbereich.
Boden-/Deckelschachtelproduktion ohne Umrüsten, da keine Wechselteile notwendig werden.



DEUTSCHER
VERPACKUNGS
PREIS

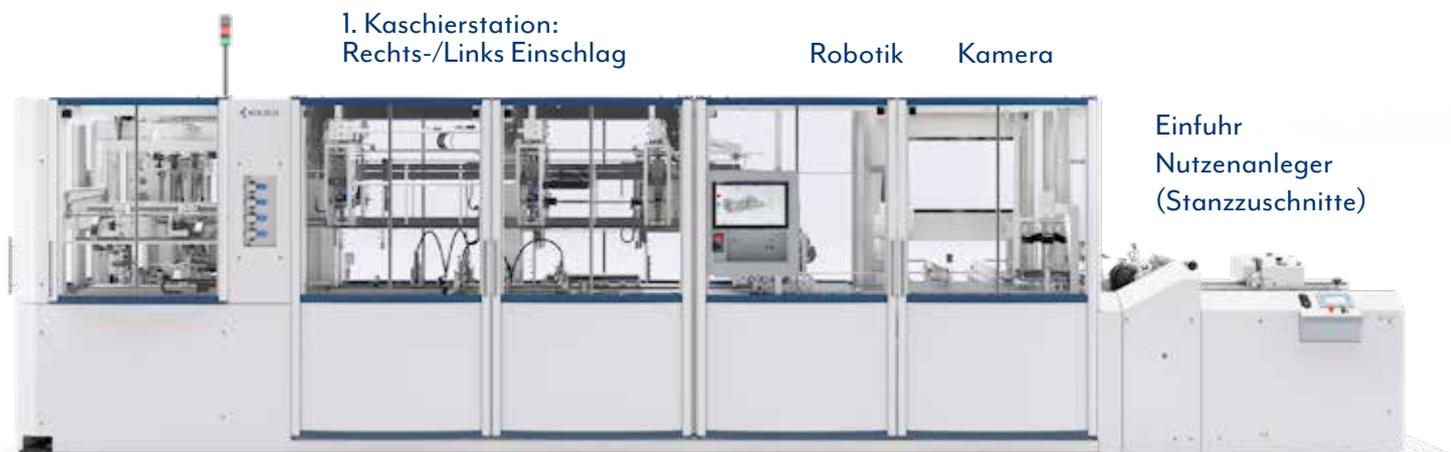
VERPACKUNGS-
MASCHINEN

GEWINNER
2021

Ihre Vorteile

- o Einfaches Bedienkonzept mit integrierter Robotik
- o Copilot-System mit Touchscreen für einfache Bedienung bei
 - o Produktionsauswahl
 - o Auftragspeicher
 - o Produktionswechsel
 - o Formateinstellungen
 - o Feineinstellungen
 - o Produktzählung (Auftrag-, Schicht- und Start-/Stopp-Zähler)
- o Verbesserte Qualität
- o Verringerung von Ausfallzeiten
- o Höhere Leistung, kein aufwendiges Umrüsten
- o Ressourcen schonend

Kostengünstiger und schneller Modellwechsel durch einfachen Austausch der Formatplatten.
Diese Technik ersetzt die herkömmliche Sonderanfertigung für Presstempel.
Erforderliche Formatplattenbreiten einfach zuschneiden (Ablängen von Strangprofilen).
Verbesserte Ergonomie durch gute Zugänglichkeit und Überwachung.

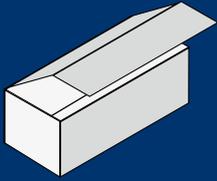


2. Kaschierstation:
Schachtel-Stirnseiten

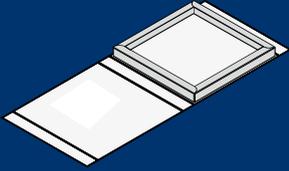
Bedienseite des BLW 200 mit
Haupt-PC-Touchpanel

Schachteltypen und Konfigurationen (Beispiel)

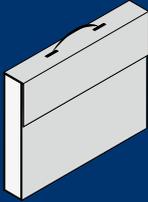
KLAPPDECKELSCHACHTEL
mit Kastenteil und Magnetverschluss



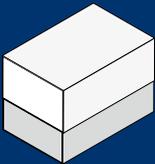
KLAPPDECKELSCHACHTEL
mit Faltschachtel und Magnetverschluss



SCHACHTELKOFFER
mit Griffloch und Magnetverschluss



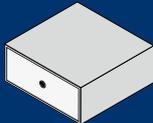
STÜLPSCHACHTEL
mit scharfen Kanten oder Stanzteil, kaschiert



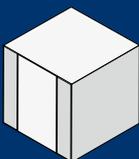
KRAGENSCHACHTEL
mit scharfen Kanten oder Stanzteil, kaschiert



SCHUBER
mit Innenbox (Schubkasten)



WÜRFEL BOX
als zwei flachliegende Schachteldecken mit Magnetverschluss



	PK170	NM 101 GT 100	DA 260	BLM 500 MT 100	SA 260	BLP 500 BLF 500	BLA BP SG 500	BLA CP 500	SWL	BLT 200	BLW 200
KLAPPDECKELSCHACHTEL mit Kastenteil und Magnetverschluss	•	•	•	•	•	•	•			•	•
KLAPPDECKELSCHACHTEL mit Faltschachtel und Magnetverschluss	•	•	•	•	•			•			
SCHACHTELKOFFER mit Griffloch und Magnetverschluss	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•
STÜLPSCHACHTEL mit scharfen Kanten oder Stanzteil, kaschiert	•	•	•		•	•				•	•
KRAGENSCHACHTEL mit scharfen Kanten oder Stanzteil, kaschiert	•	•	•		•	•				•	•
SCHUBER mit Innenbox (Schubkasten)	•	•	•		•	•				•	•
WÜRFEL BOX als zwei flachliegende Schachteldecken mit Magnetverschluss	•	•	•		•						