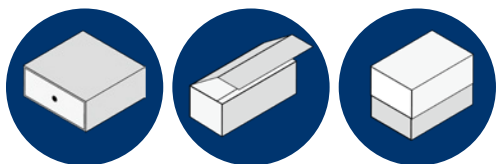


# NUT-SCHNEIDEMASCHINE

100% genau im Winkel, glatte Schnitte und scharfe Kanten für perfekte Verpackungen aus fester Pappe.  
Design: Rigid Box aus purer Pappe & Feinkartonagen

Nutschneidemaschine NM 101 • bis 100 Produkte/min



NM 101  
bis 100  
Produkte/min



Technische Daten



# NUT-SCHNEIDEMASCHINE NM 101

## Vorteile:

- Die Maschine wird zum Schneiden von Nuten in eine Pappe verwendet
- KOLBUS Box Line für Eco Packaging: Innovative Produktionsmethoden für Verpackungen aus Karton
- Box Line steht für kompromisslose Qualität durch Serienproduktion und marktorientierte, ressourcenschonende Herstellung von Verpackungen

### Standardausrüstung NM 101

- Einstellbare Messeraufnahmen von 90° bis 110° (2 Stück)
- V-Nut-Messerklingen (16 Stück)
- Einstellvorrichtung der Messeraufnahmen
- Stapel-/Schuppenausfuhr über Transportband
- Automatische Spanausfuhr aus der Maschine  
Entsorgung erfolgt durch den Kunden
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Smart Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

### Wahlausrüstungen NM 101

#### ○ Einfuhr mit Pappenanleger, Typ CF 600

Automatische Zufuhr aus dem Einzelmagazin oder manuelle Zufuhr über Handanlage und Vereinzlung von Rohpappen und kaschierten Pappen

#### **Formatbereich Längsnut (Breite x Höhe)**

min. 140 x 100 mm | max. 1.050 x 525 mm

größere Formathöhe über Handanlage möglich

#### **Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe)**

min. 140 x 140 mm | max. 525 x 525 mm

**Formathöhe über Handanlage** max. 1.050 x 1.050 mm

*Mechanische Laufleistung: bis zu 50 Takte/min*

*Nettoleistung jeweils abhängig von Format, Material etc.*

### Wunsch-ausrüstung für den Pappenanleger CF 600

- Fahrbares Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen des Magazins

#### ○ Einfuhr mit Pappenanleger, Typ CF 700

Automatische Zufuhr aus dem Doppelmagazin und Vereinzlung von Rohpappen und kaschierten Pappen

#### ○ Variante 1:

Verarbeitung von zwei gleichen Pappen in jeweils einem Magazin

#### **Formatbereich (Breite x Höhe)**

min. 140 x 100 mm | max. 455 x 735 mm

#### ○ Variante 2:

Verarbeitung von einer Pappe (1. Magazin) und Herstellung einer Kreuznut (2. Magazin)

#### **Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe)** min. 140 x 140 mm

1. Pappzuschnitt: max. 455 x 455 mm | max. 580 x 330 mm

2. Pappzuschnitt: abhängig von der Breite des ersten

Pappzuschnitts, max. ≤ 250 mm

Summe max.: 910 mm

*Mechanische Laufleistung: bis zu 65 Takte/min über den gesamten*

*Formatbereich*

*Nettoleistung jeweils abhängig von Format, Material und Produktionsart.*

### Die Maschine kann auf die Betriebsart

#### Einzelmagazin umgerüstet werden

#### **Formatbereich (Breite x Höhe)**

min. 140 x 100 mm | max. 1050 x 735 mm

#### **Formatbereich zum Kreuznuten**

min. 140 x 140 mm | max. 735 x 735 mm



Luxusverpackungen aus purer Pappe  
100% Rigid Box ECO Design  
Material: Eska black 2 mm



Ansicht von oben NM 101 mit CF 700 und Rollenbahn

o **Einfuhr mit Pappenanleger, Typ CF 750**

Automatische Zufuhr aus dem Doppelmagazin und Vereinzelung von Rohpappen

- o geeignet für Pappen oder leicht geschüsselte Pappen mit ausgestanzten Ecken
- o Schwenkschieber im Ausrichtbetrieb für ein genaues Ausrichten der Pappen.

Empfehlenswert bei kleineren Anlegekanten, beispielsweise Querformat, große Unterschiede im Seitenverhältnis oder vorher ausgestanzten Ecken

**Formatbereich (Breite x Höhe)**

min. 140 x 140 mm | max. 500 x 735 mm

**Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe)**

min. 140 x 140 mm

1. Pappzuschnitt: max. 500 x 500 mm | max. 600 x 400 mm
2. Pappzuschnitt: abhängig von der Breite des 1. Pappzuschnitts, mit Schwenkschieber max. < 250 mm

Summe max.: 910 mm

*Produktionsart 1: Durchlauf*

*Produktionsart 2: Eintaktung mit Schwenkschieber*

**Eckengröße** 15 bis 210 mm

**Ausrichtkante** min. 100 mm | max. 735 mm

(Verhältnis zwischen Breite/Höhe und Ausrichtkante ist ausschlaggebend für eine optimale Ausrichtung)

*Mechanische Laufleistung ohne/mit Schwenkschieber:*

*bis zu 100/50 Takte/min über den gesamten Formatbereich.*

*Nettoleistung jeweils abhängig von Format, Material und*

*Produktionsart*

**Die Maschine kann auf die Betriebsart Einzelmagazin umgerüstet werden**

**Formatbereich Längsnut (Breite x Höhe)**

min. 140 x 140 mm | max. 1.050 x 735 mm

**Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe)**

min. 140 x 140 mm | max. 735 x 735 mm

**Produktausfuhr**

- o Produktausfuhr mit 1500 mm Rollenbahn  
Verwendung als Einzelmaschine
- o Produktausfuhr mit 2300 mm Teleskopband, Typ TS 200  
Verwendung im Inline-Betrieb

**Wunschausrüstung**

- o Digitale Anzeige der Messerpositionen für ein oder zwei Messerträger
- o Messeraufnahmen und Messerklingen 110° – 130°
- o Pappentrenneinrichtung zum Trennen der Pappen in zwei Produkte
- o Schleifvorrichtung zum Schleifen der Messer

**Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800**

- o Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B

## Technische Daten

### Pappendicke

min. 1 mm | max. 4 mm

### Anzahl der Nuten pro Arbeitsgang

1–8 Nuten in Laufrichtung

### Abstand zwischen den Einzelnuten

min. 1 mm

### Abstand der ersten Nut zur Pappenaußenkante

min. 15 mm

### Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf 5 Nm<sup>3</sup>/h

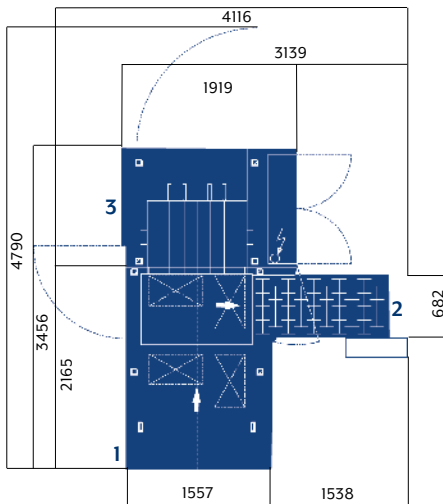
Betriebsdruck 6 bar

Druckluftversorgung siehe Extrablatt

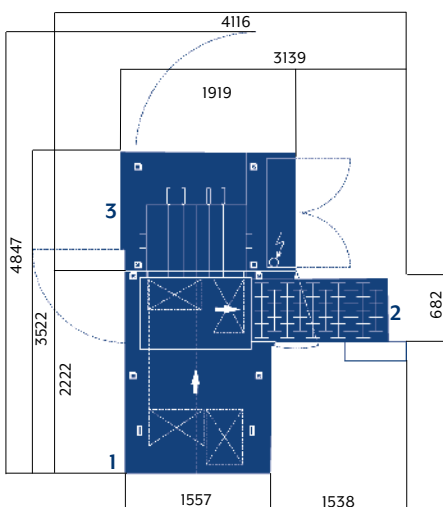
### Elektrische Ausrüstung

3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

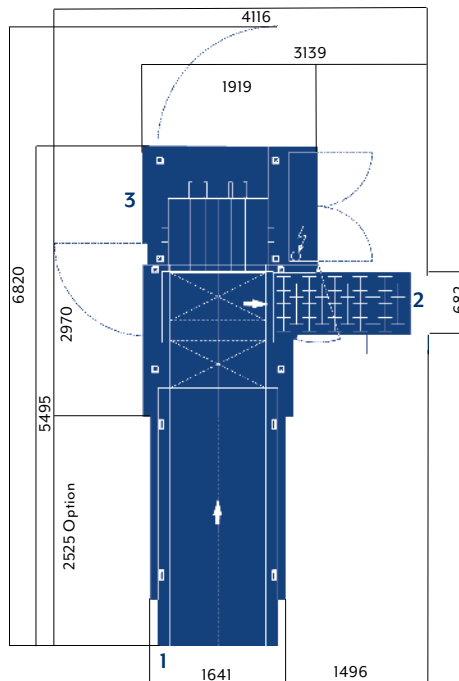
### Grundriss Nutschneidemaschine NM 101 mit CF 700 (Höhe 2.000 mm | Gewicht 4.200 kg)



### Grundriss Nutschneidemaschine NM 101 mit CF 750 (Höhe 2.000 mm | Gewicht 4.200 kg)



### Grundriss Nutschneidemaschine NM 101 mit CF 600 (Höhe 2.000 mm | Gewicht 3.700 kg)



- 1 Einfuhrhöhe ca. 700 mm | 800 mm (CF 600)
- 2 Ausfuhrrhöhe ca. 1.200 mm
- 3 Druckluftanschluss