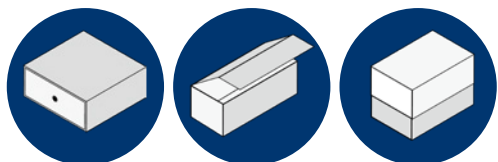


BOX LINE PUNCHER/FORMER

Zum Stanzen von kreuzgenuteten Pappen
und zur Herstellung von Boxen aus
kreuzgenuteten und eckengestanzten Pappen

Inline Module: CF 500 • BLP 500 • BLF 500



BLP/BLF 500
bis 40
Produkte/min



2018



Technische Daten



BOX LINE PUNCHER & FORMER BLP 500 | BLF 500

Vorteile:

- Die Maschine wird zum Stanzen kreuzgenuteter Pappen und zum Beleimen und Formen von Schachtelteilen verwendet
- Innovative Technik ohne Stanzmatrize
- Leimdüsen zum Beleimen der Nuten
- Boxen mit rechtwinkligen, exakt scharfen Kanten

Grundausrüstung

BLP 500 | BLF 500

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Bedienergeführte Produktionswechsel
 - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start/Stop-Zähler)
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
 - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Smart Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

BLP 500 – Puncher

- 1 Satz (4 Stück) Messeraufnahmen
- 5 Satz (40 Stück) Messer
- 3 Satz (12 Stück) Schneidleisten
- Abfallausfuhr aus der Maschine über Transportband, Typ TS 200

BLF 500 – Former

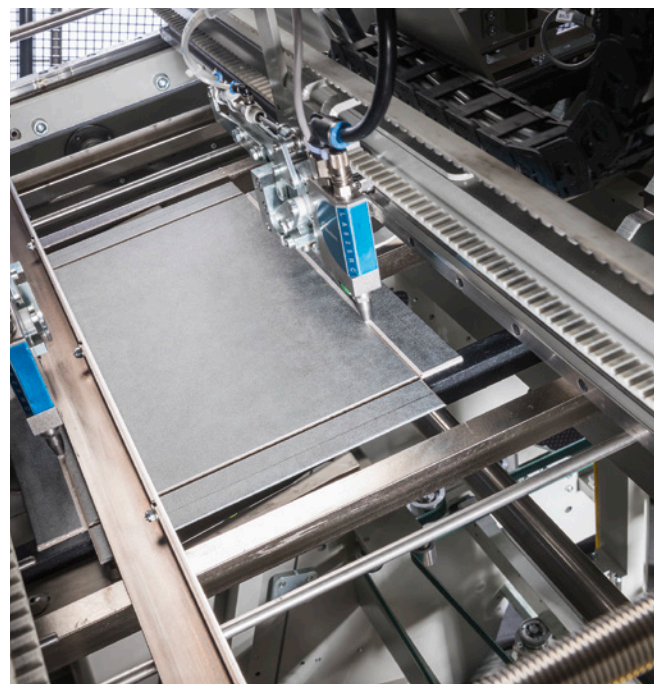
- Kaltleimeinrichtung mit 1 Satz (4 Stück) 0,3 mm Leimdüsen zum Beleimen der Nuten
- Stempelmodul der Seitenwände (Aufrichtstation)
- Station zur Trocknung der Beleimung
- Ausfuhr über Transportband
Ausfuhrhöhe 400 mm

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B



Box Line Former BLF 500, Aufricht- und Formstation



Kaltleimdüsen zum Beleimen der Nuten



Einfuhr CP 500 mit kreuzgenuteten Pappen

Verfügbare Ausstattung

Einfuhr

BLP 500 – Puncher

- Einfuhr mit Pappenanleger, Typ CF 500
Länge 1.900 mm
 - Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen des Pappenanlegers
- Inline-Einfuhr mit Ausrichtstrecke, Typ AL 500
Länge 1.200 mm
- Inline-Einfuhr mit Pappenvorstapelband und Pappenanleger, Typ CF 500

Ausfuhr/Einfuhr

- **Inline-Kopplung BLP 500 / BLF 500**

bei Ausfuhr direkt aus BLP 500 – Puncher

- über Transport System, Typ TS 200
Breite 750 mm | Länge 700, 1.200 oder 2.000 mm
- Schuppenfunktion am Ausfuhrband
- Ablagetisch am Ausfuhrband

Ausfuhr BLF 500 – Former

- über Transportband, Typ KT.L 700
Abmessungen KT.L 700: Länge 2000 mm, Breite 750 mm, Höhe von 400 mm auf 800 mm (Höhenausgleich)

Maschinenerhöhung um 380 mm mit Stahlpodest



Technische Daten

Box Line Puncher (Eckenstanze) BLP 500

Box Line Former (Schachtelmaschine) BLF 500

Formatbereich Pappe

- o Breite x Höhe x Dicke
min. 140 x 140 x 1,5 mm
max. 735 x 525 x 4 mm

Schachtelhöhe (Außenmaß)

- o min. 15 mm | max. 170 mm

Schachtelboden (Außenmaß)

- o min. 56 x 56 mm | max. 570 x 360 mm

Formatbereich ausgestanzte Ecke

- o in Abhängigkeit von den Außenmaßen

Mechanische Laufleistung

- o bis zu 40 Takte/min
 - o Für Schachtelhöhe > 115 mm: max.: 35 Takte/min
 - o Für Schachtelhöhe > 135 mm: max.: 30 Takte/min
 - o Für Schachtelhöhe > 150 mm: max.: 25 Takte/min
- Nettoleistung jeweils abhängig von Format und Material

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf

- o 1 Nm³/h (BLP 500)
- o 6 Nm³/h (BLF 500)

Betriebsdruck

- o 6 bar

Druckluftversorgung

- o siehe Extrablatt

Elektrische Ausrüstung:

- o 3 Phasen, 400 Volt / N / PE, 50 Hz

Abmessungen der Maschinen

Box Line Puncher BLP 500

- o Länge 1.120 mm | Breite 1.500 mm | Höhe 2.000 mm
- Gewicht 1.550 kg**

Box Line Former BLF 500

- o Länge 5.150 mm | Breite 3.800 mm (mit Podest) |
Höhe 2.400 mm
- Gewicht 4.500 kg**



BLP/BLF 500

<https://youtu.be/OT056CrsCkA>

Grundriss CF 500 / BLP 500 inline mit BLF 500

- | | |
|----------------------|--------------------------------------|
| 1 Einfuhr CF 500 | 3 Ausfuhr BLF 500 |
| 2 Druckluftanschluss | 4 Späneausfuhr (Eckenstanze) BLP 500 |

