

DECKENMASCHINE DA 370

Zur Herstellung von Buchdecken mit passender
Ausstattung für den digitalen Workflow
Optimierung und Automatisierung aller Prozesse
für die Digitaldruckverarbeitung

Deckenmaschine DA 370 | DIGITAL • bis max. 65 Takte/min

4
DIGITAL



Technische Daten



KOLBUS Deckenmaschine DA 370 | DIGITAL

Vorteile:

4
DIGITAL

- **Produkte mit einer variablen Schrenz- und Deckenbreite werden durch Auslesen eines Produktcodes auf dem Nutzen ohne Produktionsunterbrechung hergestellt**
- **Pappenschneiden mit vier Messern, Formatschnitt für Decken und Schrenzbreite**
- **Der Seiteneinschlag wird dazu variiert und der Eckenabschnitt wird angepasst**
- **Produktdatenwechsel ist von Produkt zu Produkt möglich**
- **Über eine leistungsfähige Schnittstelle für das kundenseitige IT-System wird ein reibungsloser Arbeitsablauf ermöglicht**

Grundausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Formatspeicher
 - Bedienergeführter Produktionswechsel
 - Automatische Formateinstellungen
 - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
 - Feineinstellungen über +/- Taster während der Produktion
 - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
 - Längenmaße in der Einheit mm oder inch (inklusive Bruchdarstellung) vom Anwender wählbar
 - Temperaturwerte in der Einheit °C oder °F vom Anwender wählbar
 - Zeitdarstellung in 12h-Modus oder 24h-Modus wählbar
 - Datumsdarstellung in 4 Formaten wählbar
 - Vorheizzeit für Leimwerk im Wochenzyklus als Tagesschaltzeit oder Schichtschaltzeit wählbar
- Sektionale Touchpanel zur direkten Bedienung
- Große Anzeige zur Darstellung der Geschwindigkeit und Störungsmeldungen
- Nutzenanleger für einen Non-Stop-Betrieb mit Stapelmagazin, maximale Stapelhöhe 160 mm
- Fehlkontrolle bei der Vereinzelung von Nutzen und Pappen
- Nutzenzylinder mit Greifern und auswechselbaren Matrizenblechen
- **Integrierte Nutzen-Eckenschneideeinrichtung 45 Grad**
- Schrenzandrückvorrichtung (Kopf und Fuß)
- Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Pappen und Rückeneinlage
- Einrichtung für wattierte Decken (bis maximal 8 mm Dicke mit Wattierung, zusammengedrückt 4 mm)
- Datenanbindung über RSG 800.W zur Digitaldruckverarbeitung und Handscanner am RSG (Technische Bedingungen siehe extra Blatt)
- Motorische Verstellungen
- Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite
- Barcodescanner im Nutzenanleger mit Bedienung im Copilotsystem
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen



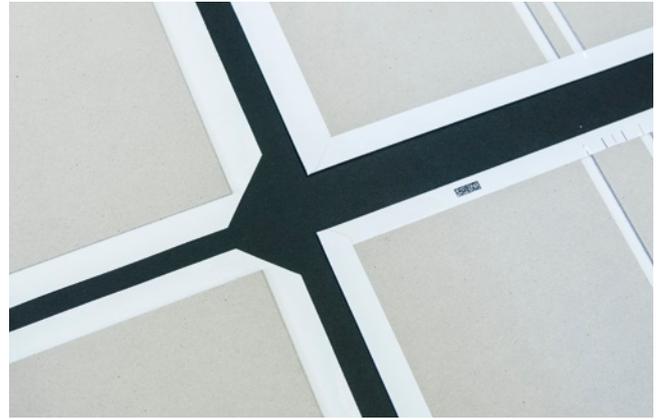
DA 370 Digital

<https://youtu.be/XXJNaR8N2-s>





Pappenschneiden mit vier Messern



Nutzen-Eckenschneiden passend zum Deckenformat

Pappenzufuhr

- o Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen der Magazine (Schuppen- und Stapelzufuhr) Länge: 1.700 mm

Ausfuhr

- o Zählstapelauslage mit Rollenbahnausfuhr inklusive Tisch, Gesamtlänge: 4.500 mm und maximale Stapelhöhe 125 mm

Leimverarbeitung

- o Verarbeitung von Heißeim mit Viskositätsregelung
 - o Ausfahrbares Leimwerk für Heißeimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schabewalze
 - o Leimauftragsverstellung außen
 - o Einrichtung zum Spiegelkleben mit Heißeim
- o Automatisierte Leimauftragsverstellung
- o Verarbeitung von Hotmelt
 - o Ausfahrbares Leimwerk für Hotmelt-Verarbeitung
 - o Beheizte Leimauftragswalze und Schabewalze
 - o Leimauftragsverstellung von außen
 - o Vorschmelzgerät GM 60 notwendig
 - o Absaugung notwendig (kundenseitig bereitzustellen)

Pappenschneideinrichtung

- o Pappenschneideinrichtung PS mit 4 Schnitten zur Herstellung von Buchdecken und Pappenschrenz mit seitlichem Abschnitt in einem Arbeitsgang. (Ein Abfallband transportiert den seitlichen Abschnitt aus der Maschine)

Abfallschnitt (Außenkanten): min. 7 mm | max. 35 mm

Pappe: min. 95 mm | max. 325 mm

Schrenz: min. 6 mm | max. 90 mm



Option: Pappenschrenzschnideinrichtung

- o Rohpappe (Breite) ungeschnitten: min. 211 mm | max. 670 mm
- o Pappendicke: min. 1 mm | max. 3 mm
- o Einzelschnitteinrichtung der PS zum Schneiden von Pappen in zwei Teile ohne Abfallschnitt
- o Einrichtung zum Schneiden von 2 Schrenzen in der PS, dabei werden zwei Schrenze aus zwei Pappen geschnitten
- o Abfallzerhacker

Pappenschrenzschnideinrichtung

zum Schneiden von Pappenschrenz auf Breite, der von Produkt zu Produkt unterschiedlich breit sein kann

- o Pappendicke max. 2 mm
- o Breite max. 1.500 mm | Höhe min. 140 mm | max. 390 mm
- o Schrenzbreite min. 7 mm | max. 60 mm

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.W

Erweiterung der Ausstattung

Einrichtung zur Verarbeitung von/für

o dünnen Pappen

Referenzmaterial: Ensocoat (250 g/m²)

Max. Deckenhöhe ist abhängig von der Steifigkeit des Materials

o Kaltleim beim Spiegelkleben

- o Abkühlung der Leimauftragswalzen

o Vorbereitung zur Kaltleimverarbeitung beim Spiegelkleben

o Großformat (Höhe)

Deckenhöhe: max. 405 mm | Nutzenhöhe: max. 435 mm

Spiegelhöhe: max. 405 mm

o Großformat (Breite)

Aufgeschlagene Deckenbreite: max. 680 mm

Nutzenbreite: max. 718 mm | Spiegelbreite: max. 680 mm



Technische Daten

Decke

- o Aufgeschlagene Decke (Breite x Höhe)
min. 205 x 140 mm | max. 670 x 390 mm
- o Falzbreite 4 – 15 mm
- o Stegbreite 14 – 120 mm
- o Einschlagbreite offen 20 mm

Nutzen (Breite x Höhe)

- o min. 235 x 158 mm | max. 708 x 428 mm

Pappen

- o Dicke 1 – 3 mm

Rohpappe (ungeschnitten)

- o Breite 211 – 670 mm, Breite 680 mm mit der Ausrüstung
Großformat möglich

Pappe, geschnitten (Breite x Höhe)

- o min. 95 x 140 mm | max. 325 x 390 mm

Pappenschrenz (geschnitten)

- o Breite 6 – 90 mm

Spiegeln (Breite x Höhe)

- o min. 235 x 130 mm | max. 670 x 390 mm

Mechanische Laufleistung

- o bis zu 65 Takte/min
Nettleistung ist abhängig von Material und Format

Abmessung der Maschine

- o L 8.266 mm | B 3.507 mm | H 1.800 mm
Gewicht: 7.500 kg

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf

- o 40 Nm³/h

Betriebsdruck

- o 6 bar

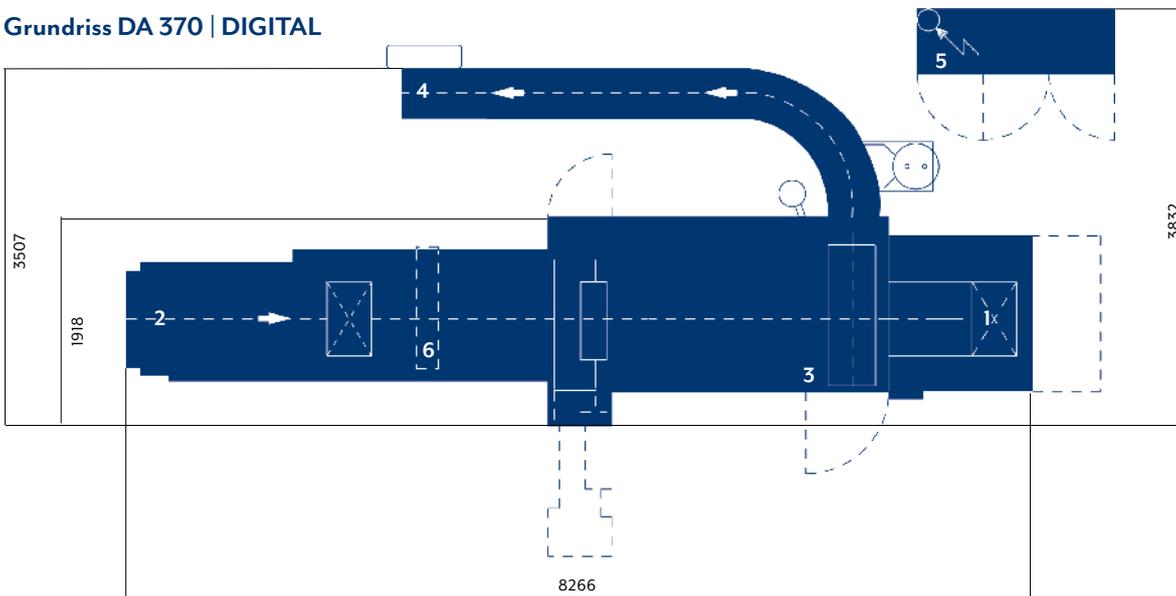
Druckluftversorgung

- o siehe Extrablatt

Elektrische Ausrüstung

- o 3 Phasen, 400 Volt / N / PE, 50 Hz

Grundriss DA 370 | DIGITAL



- 1 Einfuhr Nutzen
- 2 Einfuhr Pappen
- 3 Druckluftanschluss

- 4 Ausfuhr fertige Decken
- 5 Schaltschrank, Höhe ca. 2.000 mm
- 6 Abfallausfuhr