

DECKENMASCHINE DA 290

Zur vollautomatischen Herstellung von großformatigen Bildern, Brettspielen, Puzzle oder Deckelteile für Verpackungen

Inline Produktion: Non-Stop Pappenzufuhr CFC 290 • Deckenmaschine DA 290

DA 290
40 Takte/min



Technische Daten



KOLBUS Deckenmaschine DA 290

Vorteile:

- Die Maschine wird zur vollautomatischen Herstellung von Buchdecken, Mustermappen, Plakaten, Spielen oder Luxusverpackungen verwendet
- Spezielle Ausstattung zur industriellen Herstellung von großformatigen Pappen bis 1.062 mm Breite
- Non-Stop Pappenanleger zum automatischen Vereinzeln von gestapelten Pappen in die DA 290
- Nutzenanleger zum automatischen Vereinzeln von gestapelten Nutzen direkt von der Palette
- Integrierte Nutzen-Eckenschneideeinrichtung
- Pappenschneideeinrichtung (Pappenschrenz) für großformatige Musterbücher zum Beispiel Tapeten-, Stoff- oder Musterkollektionen

Grundausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Auftragspeicherspeicher
 - Bedienergeführter Produktionswechsel
 - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
 - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
- Fehlnutzenkontrolle bei der Vereinzlung
- Ausfahrbares Leimwerk für Heißleimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schabewalze
- Automatisierte Leimauftragsverstellung
- Viskositätsregelung für die automatische Wasserzufuhr zur gleichbleibenden Viskosität des Leims
- Nutzenzylinder mit Greifern und auswechselbaren Matrizenblechen (5 Stück 720 mm breit + 5 Stück 1100 mm breit, inklusive 10 Stück Gummimatrizen)
- Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Papp- und Rückeneinlage
- Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen



Pappengroßformat (Breite)

Aufgeschlagene Deckenbreite: max. 1.062 mm

Nutzenbreite: max. 1.092 mm | Spiegelbreite: max. 1.062 mm

Integrierte Nutzen-Eckenschnideeinrichtung

(nur in Verbindung mit Nutzenanleger zum automatischen Vereinzeln)

- Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Pappen und Rückeneinlage
- Motorische Verstellungen
- Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen

Pappenzufuhr

- Pappenanleger einteilig inklusive Pappenmagazin
- Pappenanleger mehrteilig inklusive Pappenmagazin (alle Pappen in gleicher Dicke)
- Einfuhr zur Kopplung mit vorgeschalteten Pappenanleger, Typ CFC 290 Pappenanleger zur Verarbeitung von einteiligen Pappen im Non-Stop-Betrieb

Wunschausrüstung

- Pappenvorstapelband
Zum automatischen Nachfüllen von einteiligen Pappen zum wechselbaren Einsatz Länge: 1700 mm

Nutzenzufuhr

- Nutzenanleger für Intervall-Beschickung mit Stapelmagazin maximale Stapelhöhe 250 mm
- Nutzenanleger zum automatischen Vereinzeln von gestapelten Nutzen, Zuführung direkt von der Palette maximale Stapelhöhe 550 mm

Ausfuhr

- Stapelauslage
Mit Rollenausfuhr inklusive Tisch, Länge 1500 mm

Einzeldeckenausfuhr

- Einzeldeckenausfuhr mit Stapler
Stapelhöhe 650 mm oder 1.400 mm
- Notauslage

Leimverarbeitung

- Verarbeitung von Heißleim mit Viskositätsregelung
 - Ausfahrbares Leimwerk für Heißleimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schabewalze
 - Leimauftragsverstellung außen
 - Einrichtung zum Spiegelkleben mit Heißleim
 - Einrichtung zur Abkühlung der Leimauftragswalzen
 - Vorbereitung zur Kaltleimverarbeitung beim Spiegelkleben
 - Automatisierte Leimauftragsverstellung



Non-Stop-Pappenanleger CFC 290



Auslage auf Palette

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702

- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702.B

Erweiterung der Ausstattung

Pappenschnideinrichtung PS

- Doppelschnitt zur Herstellung von 3-teiligen symmetrischen Produkten
 - mittlere Pappenbreite: min. 50 mm
- 4 Schnitte zur Herstellung von bis zu 5-teiligen Produkten beim Anlegen von 2 Pappen (nur in Verbindung mit mehrteiligen Pappenanleger)

Einrichtung zur Herstellung von

- Buchdecken mit Pappenschrenz
Pappenschrenzbreite: 10 mm – 90 mm
Schrenzdicke = Pappendicke

Einrichtung zur Verarbeitung von

- wattierte Decken, bis maximal 8 mm Dicke mit Wattierung, zusammengedrückt 4 mm



YouTube video *Inline Deckenproduktion*

