

BOX LINE MAGNETEINLEGER

Zum Fräsen und Beleimen von Blindlöchern mit
anschließendem Vereinzeln und Einlegen von Magneten
oder Stahlscheiben

Magneteinleger BLM 500

BLM 500
40 Takte/min



Technische Daten

 **KOLBUS**

BOX LINE Magneteinleger BLM 500

Vorteile:

- Die Maschine wird zum Fräsen und Beleimen von Blindlöchern mit anschließendem Vereinzeln und Einlegen von Magneten oder Stahlscheiben verwendet
- Weniger Prozessschritte, kein separates Stanzen und zusätzliches Etikettieren
- Perfekt kaschierte Magnet-/Stahlscheiben
- Konstante Produktqualität
- Flexible Positionierung
- Werkzeuglose Verstellung

Grundausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Bedienergeführter Produktionswechsel
 - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
 - Bedienergeführte Störungsbehebung
- 2 Frässtationen für je ein Blindloch
- Hotmelt-Einrichtung zum Beleimen der Blindlöcher
- 2 Einlegestationen
- Späneabsaugung
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen

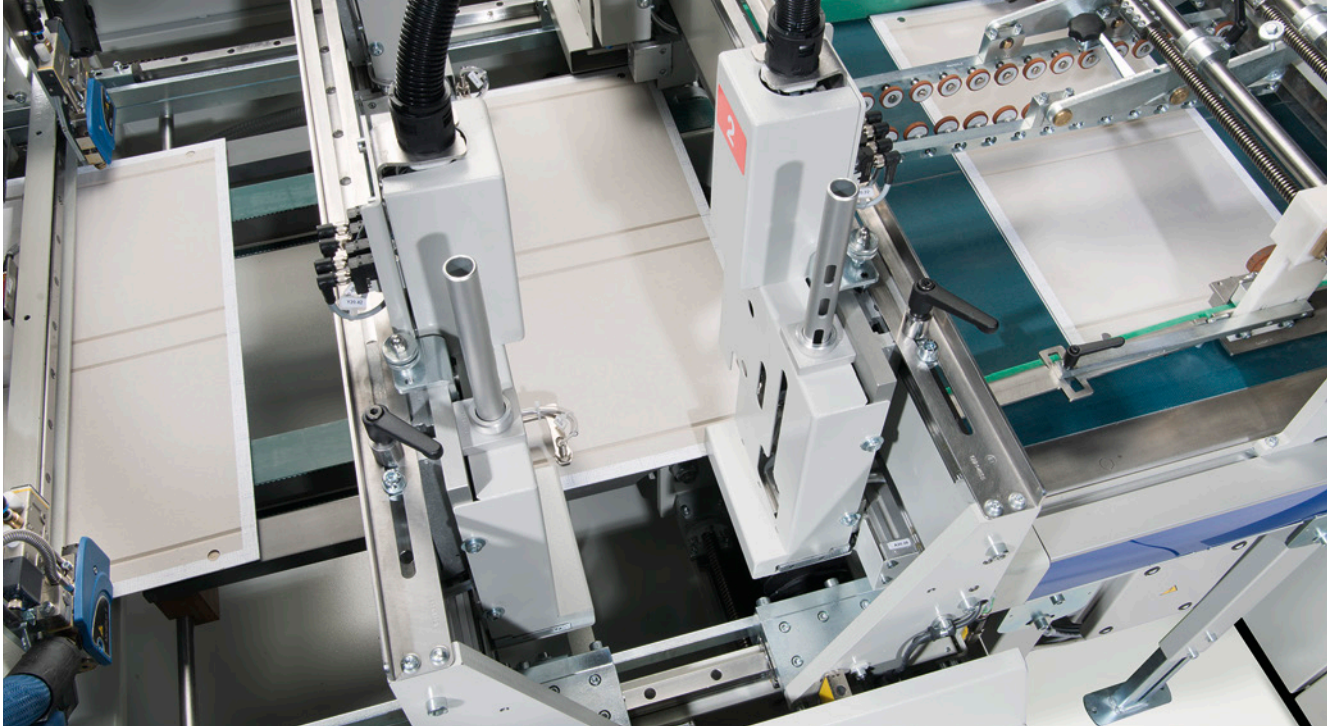
Einfuhr

- Pappenanleger, Typ CF 500
Länge 1900 mm
- Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen des Pappenanlegers
- Inline-Einfuhr mit Pappenvorstapelband und Pappenanleger, Typ CF 500

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B





Magneteinleger BLM mit einer Leistung bis zu 40 Takten/min

Ausfuhr

- Inline-Kopplung mit nachgeschalteter SA 260
- Ausfuhr über Transportsystem, Typ TS 200
(Breite 750 mm, Länge 700 mm / 1200 mm / 2000 mm)
- Ausfuhr über Transportsystem, Typ TS 200
(Breite 750 mm, Länge 1500 mm - 2300 mm)

Ausstattungsvarianten

Frässtation

- 2 zusätzliche Frässtationen und 2 zusätzliche Einlegestationen für je ein Blindloch
(zur Verarbeitung von bis zu 4 Magneten / Stahlscheiben insgesamt)

Stahlscheibensortierer

(Anbindung an vorhandene Einlegestation)

- Stahlscheibensortierer für eine oder zwei Einlegestation
- Stahlscheibensortierer für drei oder vier Einlegestationen
(nur in Verbindung mit 2 zusätzlichen Frässtationen und Einlegestationen für je ein Blindloch)

Werkzeuge

Für Frässtation und Einlegestation erforderlich

Hinweis:

- 1 Satz Fräswerkzeuge ist für zwei Frässtationen vorgesehen
(2 Fräser im Einsatz und 2 Fräser Ersatz)
- 1 Satz Werkzeuge zum Vereinzeln von Stahlscheiben ist für eine Einlegestation vorgesehen
(1 Werkzeug im Einsatz und 1 Werkzeug Ersatz)

Fräswerkzeug 1 Satz (4 Stück)

- 11 mm Fräswerkzeug für Durchmesser 10 mm
- 13 mm Fräswerkzeug für Durchmesser 12 mm
- 16 mm Fräswerkzeug für Durchmesser 15 mm

Werkzeuge zum Vereinzeln der Magnete 1 Satz (4 Stück)

- Magnetdicke 1 mm | Magnetdicke 1,5 mm | Magnetdicke 2 mm

Magazin / Werkzeuge zum Vereinzeln der Stahlscheiben

- 1 Magazin für 1 Einlegestation für Stahlscheiben, Durchmesser 12 mm
- Werkzeuge zum Vereinzeln, 1 Satz (2 Stück)
 - Stahlscheibendicke 1 mm, ø 12 mm
 - Stahlscheibendicke 1,5 mm, ø 12 mm
 - Stahlscheibendicke 2 mm, ø 12 mm
- 1 Magazin für 1 Einlegestation für Stahlscheiben, Durchmesser 15 mm
- Werkzeuge zum Vereinzeln, 1 Satz (2 Stück)
 - Stahlscheibendicke 1 mm, ø 15 mm
 - Stahlscheibendicke 1,5 mm, ø 15 mm
 - Stahlscheibendicke 2 mm, ø 15 mm

Ablagetisch am Ausfuhrband

Technische Daten

Formatbereich Pappe

- o Breite x Höhe x Dicke:
min. 140 x 140 x 1,5 mm
max. 735 x 525 x 4 mm

Magnet- / Stahlscheibendicke

- o 1 mm | 1,5 mm | 2 mm

Magnetdurchmesser

- o 10 mm | 12 mm | 15 mm

Stahlscheibendurchmesser

- o 12 mm | 15 mm

Mechanische Laufleistung

- o max. 40 Takte/min
Nettleistung jeweils abhängig von
Format und Material

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf

- o 10 Nm³/h

Betriebsdruck

- o 6 bar

Druckluftversorgung

- o siehe Extrablatt

Elektrische Ausrüstung

- o 3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

Gewicht 2.000 kg

Erforderliche Absaugleistung

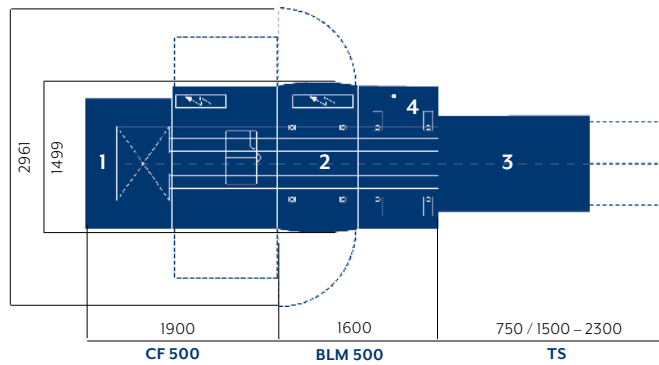
Frässtationen komplett

- o Luftmenge 220 m³/h
- o Unterdruck 200 mbar
- o Saugschlauch ø 50 mm

Grundriss

Magneteinleger BLM 500

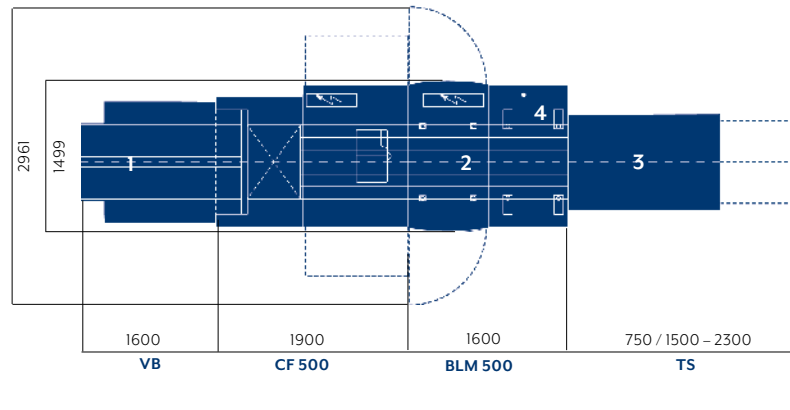
- o mit Anleger CF 500



Grundriss

Magneteinleger BLM 500

- o mit Vorstapelband



- 1 Einfuhr aus Stapelmagazin/
Einfuhrhöhe 890 mm
Einfuhr aus Vorstapelband VB
mit Stapelmagazin

- 2 Magneteinleger
- 3 Ausfuhr vereinzelt,
Ausfuhrhöhe 800 mm
- 4 Druckluftanschluss