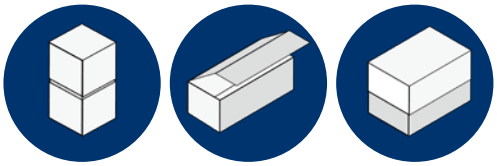
BOX LINE WRAPPER

Schachtelkaschierung mit neuer Einschlagtechnik
Modellwechsel ohne Austausch der Formwerkzeuge
Design: stabile Verpackungen aus Feinkarton

Schachtelkaschiermaschine BLW 200



BLW 200
bis 40
Produkte/min

DEUTSCHER VERPACKUNGS PREIS

VERPACKUNGS-MASCHINEN
GEWINNER 2021

Technische Daten

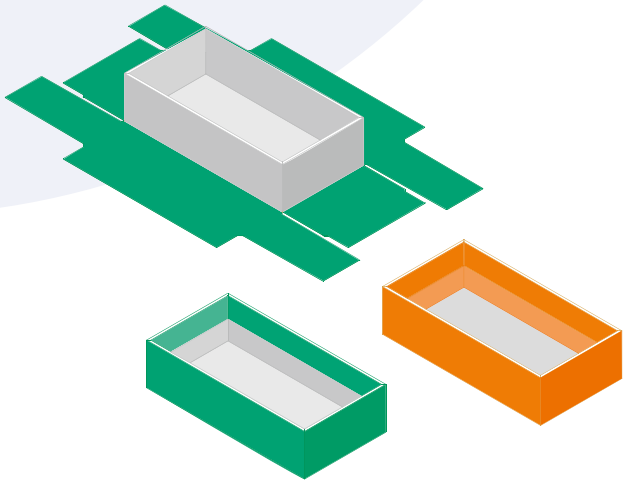
KOLBUS

KOLBUS BOX LINE WRAPPER BLW 200

Die Maschine wird zum Kaschieren von Boxen verwendet

Vorteile:

- **Einfaches Bedienkonzept mit integrierter Robotik**
- **InnovativeTechnik mit Formplatten**
- **Verbesserte Qualität**
- **Höhere Leistung, kein aufwendiges Umrüsten**



Grundausrüstung BLW 200

- Copilotsystem mit Touchscreen
  - Produktionsauswahl
  - Auftragsspeicher
  - Bedienergeführte Produktionswechsel
  - Automatische Formatverstellung
  - Bedienungshinweise
  - Feineinstellungen über +/- Taster während der Produktion
  - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start/Stopp-Zähler)
  - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
  - Bedienergeführte Störungsbeseitigung

Nutzenanleger

- Heißleimwerk mit Vorschmelzer
  - Leimauftragsverstellung von außen
  - Viskositätststeuerung
- Staustrecke für die Zuführung der Boxen
- Nutzentransport mit Saugband
- Kamerasystem zum genauen Aufsetzen der Boxen auf den Nutzen

Robotik zum Aufsetzen der Boxen auf den Nutzen

- Automatische Korrekturen während der Produktion
- Andrückstation

Vier Überziehstationen zum Kaschieren der Boxen

- Ausfuhr über Transportband, Höhe 1.000 mm
- 20 Formatplatten (1480 mm x 173 mm x 18 mm)
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Alle qualitätsrelevanten Elemente mit separatem Servoantrieb
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

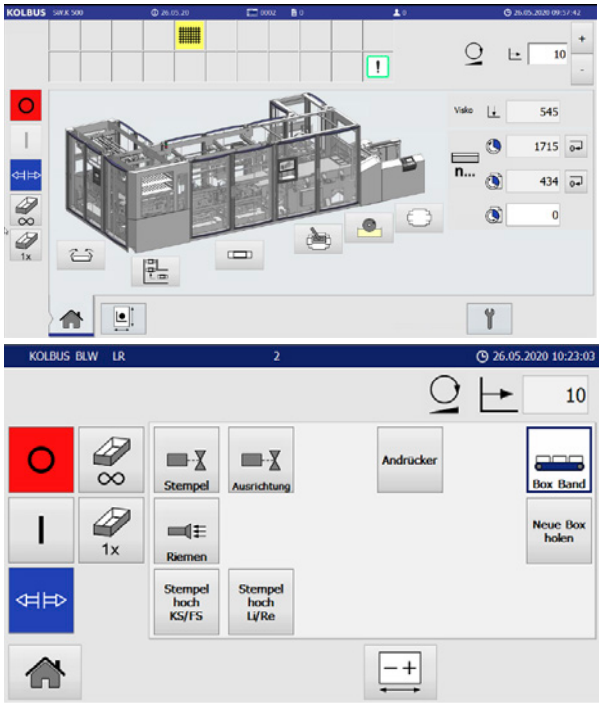
Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B

Box Line Wrapper BLW 200

BLW 200 bedienergeführte Produktionswechsel per Copilotsystem

Displayansicht:
Hauptpanel,
Panel für Einschlag links



Erweiterung der Ausstattung

Einfuhr

- Manuelles Anlegen
- Inline-Kopplung mit Box Line Taper BLT 200
- Elektrischer Anschluss für ein vorgeschaltetes Band

Ausfuhr

- Ausfuhr über Transportband, Typ KT.L 700
  Abmessungen KT.L 700:
  Länge 3000 mm, Breite 750 mm, Höhe 1000 mm
- Zusätzliche Formatplatte
- Einrichtung für Boxen mit weitem Kantenumschlag

Option: Inline-Kopplung mit Box Line Taper BLT 200

Technische Daten

Formatbereich Box

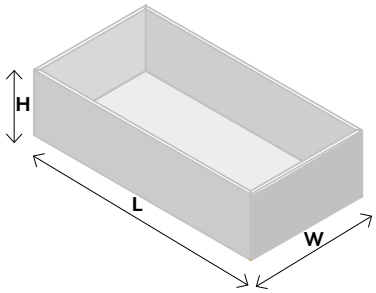
- Boxlänge L: min. 56 mm | max. 570* mm
- Boxbreite W: min. 56 mm | max. 360* mm
- Boxhöhe H: min. 15 mm | max. 170* mm
- Pappendicke: min. 1 mm | max. 3 mm

In Abhängigkeit von Material und Format

*Die maximale Boxlänge, Boxbreite und Boxhöhe sind gegenseitig voneinander abhängig. Es gilt:

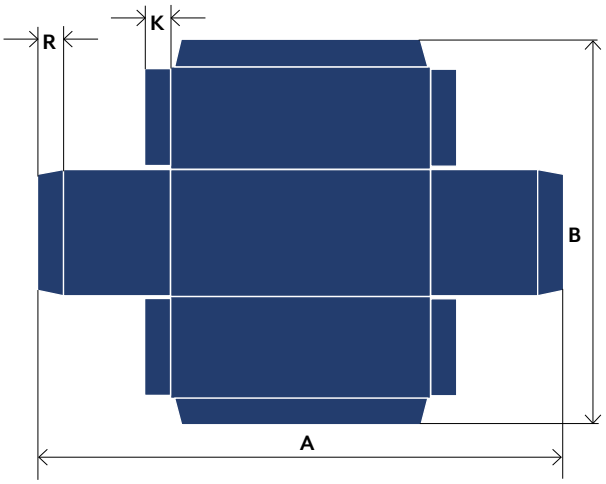
L = 2 x H + L ≤ 735 mm und W = 2 x H + W ≤ 525 mm

Das Innenmaß der Box ist abhängig von der Pappendicke



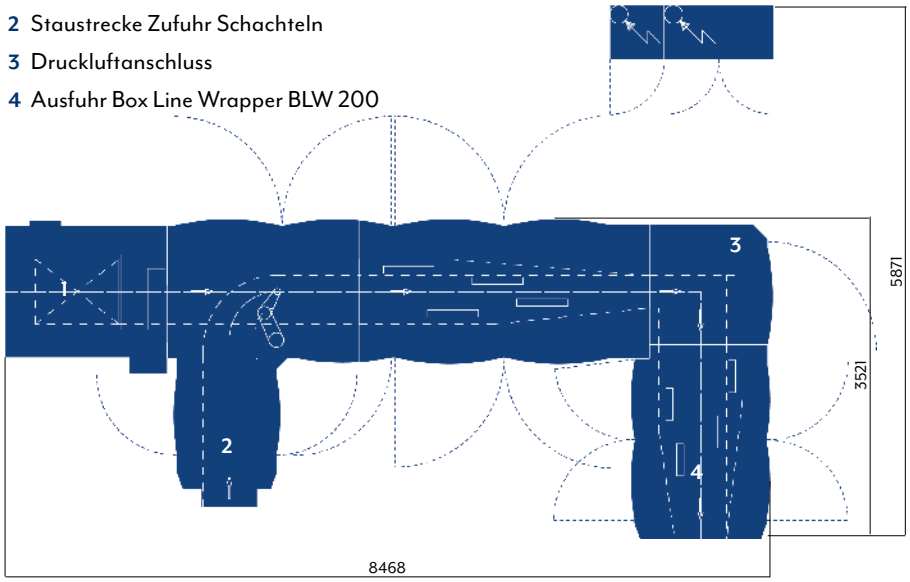
Formatbereich Nutzen

- Nutzenlänge A: min. 120 mm | max. 815 mm
- Nutzenbreite B: min. 120 mm | max.605 mm
- Einschlag R: min. 15 mm | max. 85 mm
- Seiteneinschlag K: min. 15 mm | max. 85 mm



Grundriss BLW 200

1 Einfuhr Nutzen BLW 200
2 Staustrecke Zufuhr Schachteln
3 Druckluftanschluss
4 Ausfuhr Box Line Wrapper BLW 200



Mechanische Laufleistung

- bis zu 40 Takte/min

  Für Boxhöhe > 135 mm max. 25 Takte/min

Nettoleistung abhängig von Material und Format

Kundenseitig bereitzustellen:

- Druckluftbedarf 30 Nm³/h
- Betriebsdruck 6 bar

Elektrische Ausrüstung:

- 3 Phasen, 400 Volt / N / PE, 50 Hz

Gewicht: 12.540 kg

Technische Änderungen vorbehalten. – Printed in Germany 2025| 04 | de

KOLBUS Group GmbH
Osnabrücker Straße 77
32369 Rahden | Germany

T +49 577 171 - 0
info@kolbus.de
www.kolbus.de