

DECKENMASCHINE DA 260

Zur vollautomatischen Herstellung von Buch- oder Schachteldecken, Plakaten, Spielen und Kalenderrücken

Deckenmaschine DA 260 • bis max. 40 Takte/min

DA 260
40 Takte/min



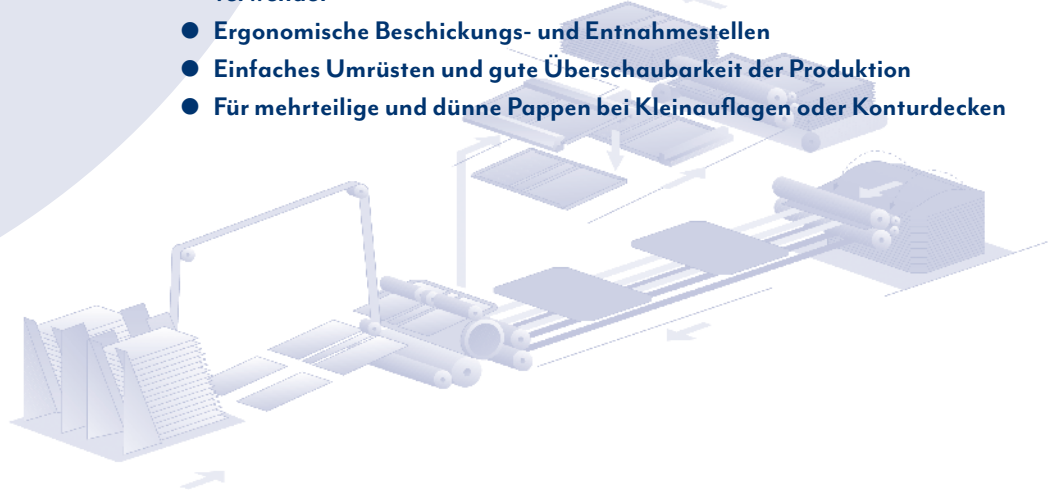
Technische Daten



KOLBUS Deckenmaschine DA 260

Vorteile:

- Die Maschine wird zur vollautomatischen Herstellung von Buchdecken, Ordnern, Plakaten, Kalenderrückwänden, Spielen oder Luxusverpackungen verwendet
- Ergonomische Beschickungs- und Entnahmestellen
- Einfaches Umrüsten und gute Überschaubarkeit der Produktion
- Für mehrteilige und dünne Pappen bei Kleinauflagen oder Konturdecken



Grundausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Bedienergeführter Produktionswechsel
 - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflusstörungen
 - Bedienergeführte Störungsbehebung
- Nutzenanleger für Intervall-Beschickung mit Stapelmagazin, maximale Stapelhöhe 350 mm
- Fehlkontrolle bei der Vereinzelung von Nutzen und Pappe
- Nutzenzylinder mit Greifern und auswechselbaren Matrizenblechen
 - Schrenzandrückvorrichtung (Kopf / Fuß)
 - Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Pappen und Rückeneinlage
 - Einrichtung für wattierte Decken (bis maximal 8 mm Dicke mit Wattierung, zusammengedrückt 4 mm)
 - Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite
 - Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
 - Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
 - Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen



Pappenzufuhr

- Magazin zum manuellen Befüllen
- Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen der Magazine (Schuppen- und Stapelzufuhr) Länge: 1.700 mm

Ausfuhr

- Zählstapelauslage mit Rollenbahnausfuhr inklusive Tisch, Gesamtlänge: circa 3.000 mm (maximale Stapelhöhe 100 mm)
- Kopplung mit einer Wendeeinrichtung, Typ WE 260

Leimverarbeitung

- Verarbeitung von Heißleim mit Viskositätsregelung
 - Ausfahrbares Leimwerk für Heißleimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schabewalze
 - Leimauftragsverstellung außen
 - Einrichtung zum Spiegelkleben mit Heißleim
- Viskositätsregelung für die automatische Wasserzufuhr
- Leimauftragsverstellung von außen

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

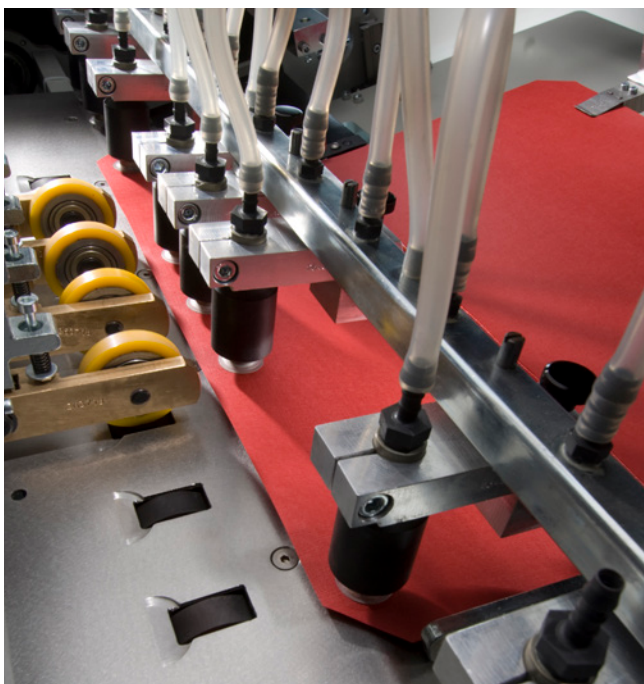
Erweiterung der Ausstattung

Pneumatisches Eckenabstoßgerät für Einzelschnitt

- Typ ECK 100 (zum Einbau in den Werkzeugschrank)
- Doppelschnitt, Typ ECK 200 (fahrbare Einheit)

Rollenschrenzeinrichtung

- Schrenzzufuhr für die Rückeneinlage aus Rollenmaterial
- Aufnahme von 2 Schrenzrollen, Längs- und Querschneideeinrichtungen
- Schrenzabfallzerkleinerer



Pappenschrenzmagazin

- 2. Pappenschrenzmagazin
 - zwei Pappenschrenze werden angelegt (Technische Bedingung siehe Extrablatt)
- **Pappenschneideinrichtung PS mit Doppelschnitt** zur Herstellung von Buchdecken und Pappenschrenz
 - Schrenzbreite: 6 – 8 mm / -dicke: max. 2,5 mm
 - Schrenzbreite: 8 – 10 mm / -dicke: max. 3 mm
 - Schrenzbreite: > 10 mm / -dicke: max. 4 mm

Wunschausrüstung zur Pappschneideinrichtung

- Einzelschnitteinrichtung der PS zum Schneiden von Pappen in zwei Teile
- Einrichtung zum Schneiden von 2 Schrenzen in der PS
 - zwei Schrenze werden aus zwei Pappen geschnitten (Technische Bedingungen siehe Extrablatt)
- **Einrichtung zum Hängen und Überziehen in zwei Arbeitsgängen**
 - Mittelstreifen: Breite 60 – 150 mm
 - Nutzhälfte: Breite 130 mm
 - Abstand zwischen Nutzhälften: 40 – 150 mm
 - Überdeckung Pappe/Mittelstreifen: 15 mm

Einrichtung zur Verarbeitung von/für

- **asymmetrischen Nutzen** (nur in Verbindung mit der Einrichtung zum Hängen und Überziehen)
- **asymmetrischen Decken** (nur in Verbindung mit der Einrichtung Kleinformat/Breite)
- **mehrteiligen Decken** (für Maschinen ohne Pappschneideinrichtung)
- **Decken mit Kontur** (nur in Verbindung mit der Einrichtung zur Verarbeitung von asymmetrischen Decken und Nutzen)
- **dünnen Pappen**
 - Referenzmaterial: Ensocoat (250 g/m²)
 - Deckenhöhe: max. 300 mm
- **Kaltleim beim Spiegelkleben**
- **Rilleinrichtung zum Spiegeln von genuteten Decken**
 - Für eine saubere Decke mit definierten Rillen nach dem Spiegeln*
- **Herstellung von Buchdecken mit abgerundeten Ecken** mit einer großen Auswahl an geeigneten Werkzeugen für verschiedene Produkte
- **Kleinformat (Höhe)**
 - Deckenhöhe: min. 100 mm | Nutzhöhe: min. 130 mm
 - Spiegelhöhe: min. 96 mm
- **Kleinformat (Breite)**
 - Aufgeschlagene Deckenbreite: min. 140 mm
 - Nutzenbreite: min. 172 mm | Spiegelbreite: max. 136 mm
- **Großformat (Höhe)**
 - Deckenhöhe: max. 405 mm | Nutzhöhe: max. 435 mm
 - Spiegelhöhe: max. 405 mm
- **Großformat (Breite)**
 - Aufgeschlagene Deckenbreite: max. 680 mm
 - Nutzenbreite: max. 718 mm | Spiegelbreite: max. 680 mm

Technische Daten

Decke

- o Aufgeschlagene Decke (Breite x Höhe)
min. 205 x 140 mm | max. 670 x 390 mm
- o Falzbreite 4 – 15 mm
- o Stegbreite 14 – 120 mm
- o Einschlagbreite offen max. 19 mm

Nutzen (Breite x Höhe)

- o min. 195 x 130 mm | max. 708 x 428 mm

Pappenschrenz

- o Dicke 1 – 4 mm

Pappen, geschnitten (Breite x Höhe)

- o min. 95 x 140 mm | max. 328 x 390 mm

Pappenschrenz (geschnitten)

- o Breite 6 – 90 mm

Rollenschrenz

- o Dicke 0,3 – 0,6 mm
- o Breite 6 – 90 mm

Spiegeln (Breite x Höhe)

- o min. 195 x 130 mm | max. 670 x 390 mm

Mechanische Laufleistung

- o bis zu 40 Takte/min
- Nettleistung ist abhängig von Material und Format

Abmessung der Maschine

- o L 5.000 mm | B 3.000 mm | H 2.200 mm

Gewicht: 5.100 kg

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf

- o 25 Nm³/h

Betriebsdruck

- o 6 bar

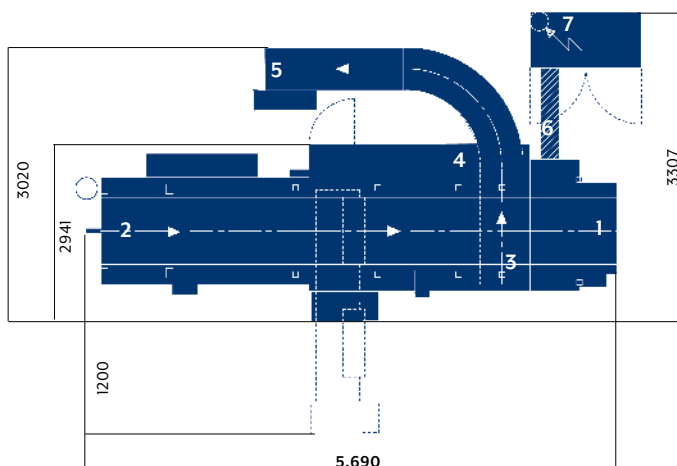
Druckluftversorgung

- o siehe Extrablatt

Elektrische Ausrüstung

- o 3 Phasen, 400 Volt / N / PE, 50 Hz

Grundriss Deckenmaschine DA 260 mit PS



- 1 Einfuhr Nutzen
- 2 Einfuhr Pappen
- 3 Druckluftanschluss
- 4 Wasseranschluss max. 8 bar
- 5 Ausfuhr fertige Decken
- 6 Kabelkanal auf dem Boden
- 7 Schaltschrank, Höhe ca. 2.000 mm