

MANUELLES PAPPEN NUTEN UND BLINDLOCHFRÄSEN

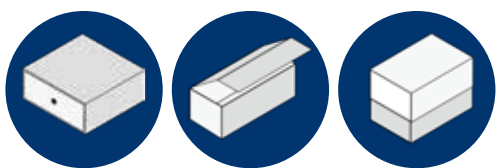
100% Winkelgenauigkeit, glatte Schnitte,
scharfe Kanten und Blindlöcher für die Herstellung von
Verpackungsmustern

Handnutplatte GT 100 • max. Nutlänge 735 mm

Gewicht 75 kg

Fräsplatte MT 100 • Magnetscheiben Durchmesser 10, 12 oder 15 mm

Gewicht 60 kg



Nutplatte
GT 100 &
Fräsplatte
MT 100



Technische Daten

 **KOLBUS**

KOLBUS Handnutplatte GT 100

zum manuellen Nuten von Musterpappen,
verstellbare Messeraufnahme von 90° bis 130°
und V-Nutmesser (8 Stück)

Verfügbare Ausrüstung

Wahlausrüstungen

Arbeitstisch

- Werkbank als Arbeitstisch
oder der Arbeitstisch ist kundenseitig bereitzustellen

Wunschausrüstungen:

- 1 Stück zusätzliche Messeraufnahme
- Vergrößerte Ablage für planliegende Produkte ab 400 mm
- Andrückplatte für Verarbeitung von Produkten ohne feste Anlegekante (z.B. Konturdecke)



KOLBUS Fräsplatte MT 100

zum manuellen Fräsen von Blindlöchern

Standardausrüstung

- o 1 Frässtation
- o Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

Technische Daten:

Breite x Höhe x Dicke:

Formatbereich: min.: 140 x 140 x 1,5 mm

max.: 735 x 525 x 4 mm

Mögliche Platzierfläche der Blindlöcher: siehe extra Datenblatt

Wahlausrüstungen:

Oberfräse

- o mit Akkubetrieb (inkl. Akku und Ladestation: 230V)

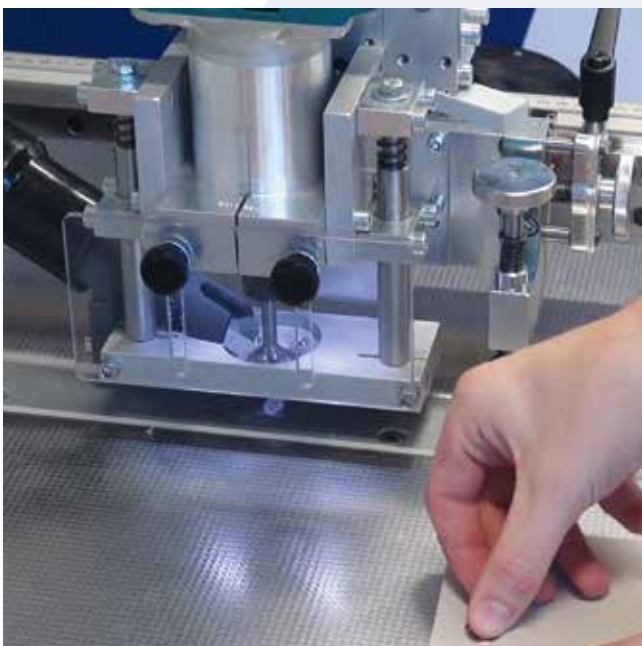
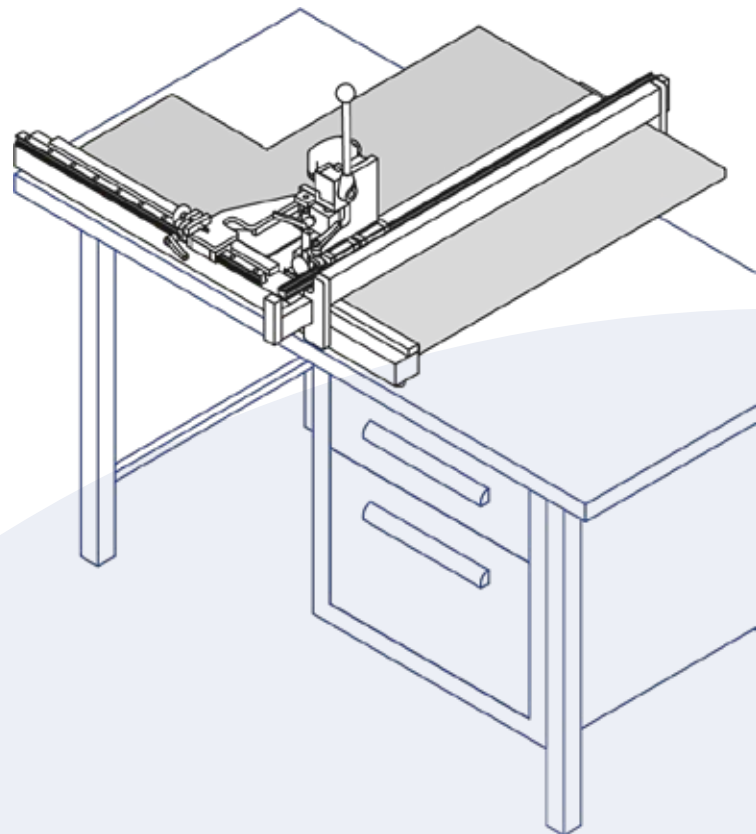
Arbeitstisch

- o Werkbank als Arbeitstisch
oder der Arbeitstisch ist kundenseitig bereitzustellen

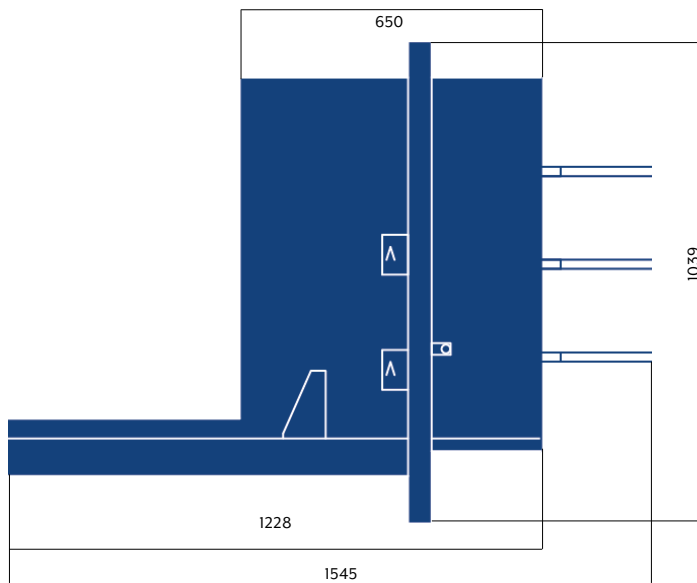
Fräswerkzeuge

Mehrfachauswahl und erhöhte Stückzahl möglich

- o 1 Satz (2 Stück) Fräswerkzeuge
für Magnetdurchmesser 10, 12 oder 15 mm



Grundriss Handnutplatte GT 100



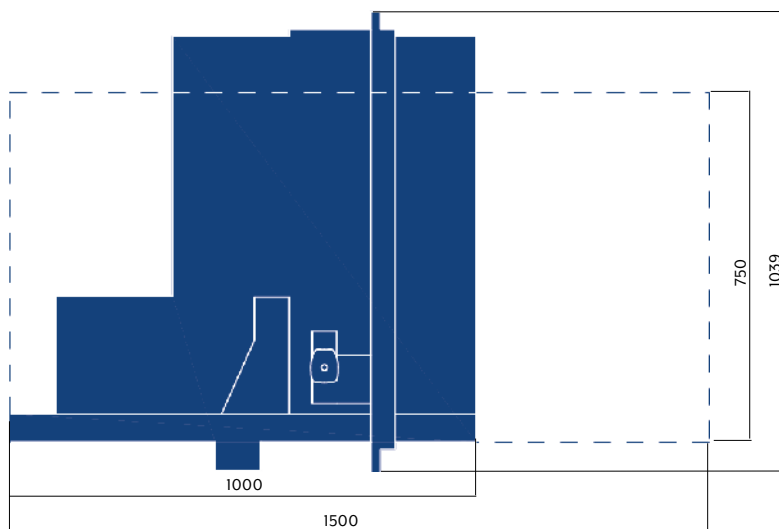
Abmessungen GT 100:

- Länge: 1.040 mm | Breite: 1.300 mm
- Gewicht: 75 kg
- max. Nutlänge 735 mm

Arbeitstisch ist kundenseitig bereitzustellen

- min. 1.100 x 1.100 mm

Grundriss Fräsplatte MT 100



Abmessungen MT 100:

- Länge: 1.040 mm | Breite: 1.000 mm | Höhe: 550 mm
- Gewicht: 60 kg