

NUT-SCHNEIDEMASCHINE

100% genau im Winkel, glatte Schnitte und scharfe Kanten für perfekte Verpackungen aus fester Pappe.
Design: Rigid Box aus purer Pappe & Feinkartonagen

Nutschneidemaschine NM 101 • bis 100 Produkte/min



NM 101
bis 100
Produkte/min



Technische Daten



NUT-SCHNEIDEMASCHINE NM 101

Vorteile:

Die Maschine wird zum Schneiden von Nuten in eine Pappe verwendet
KOLBUS Box Line für Eco Packaging: Innovative Produktionsmethoden für Verpackungen aus Karton
Box Line steht für kompromisslose Qualität durch Serienproduktion und marktorientierte, ressourcenschonende Herstellung von Verpackungen

Standardausrüstung NM 101

- Einstellbare Messeraufnahmen von 90° bis 110° (2 Stück)
- V-Nut-Messerklingen (16 Stück)
- Einstellvorrichtung der Messeraufnahmen
- Stapel-/Schuppenausfuhr über Transportband
- Automatische Spanausfuhr aus der Maschine
Entsorgung erfolgt durch den Kunden
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Smart Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

Wahlausrüstungen NM 101

○ Einfuhr mit Pappenanleger, Typ CF 600

Automatische Zufuhr aus dem Einzelmagazin oder manuelle Zufuhr über Handanlage und Vereinzlung von Rohpappen und kaschierten Pappen

Formatbereich Längsnut (Breite x Höhe)

min. 140 x 100 mm | max. 1.050 x 525 mm

größere Formathöhe über Handanlage möglich

Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe)

min. 140 x 140 mm | max. 525 x 525 mm

Formathöhe über Handanlage max. 1.050 x 1.050 mm

Mechanische Laufleistung: bis zu 50 Takte/min

Nettleistung jeweils abhängig von Format, Material etc.

Wunschausrüstung für den Pappenanleger CF 600

- Fahrenbares Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen des Magazins

○ Einfuhr mit Pappenanleger, Typ CF 700

Automatische Zufuhr aus dem Doppelmagazin und Vereinzlung von Rohpappen und kaschierten Pappen

○ Variante 1:

Verarbeitung von zwei gleichen Pappen in jeweils einem Magazin

Formatbereich (Breite x Höhe)

min. 140 x 100 mm | max. 455 x 735 mm

○ Variante 2:

Verarbeitung von einer Pappe (1. Magazin) und Herstellung einer Kreuznut (2. Magazin)

Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe) min. 140 x 140 mm

1. Pappzuschnitt: max. 455 x 455 mm | max. 580 x 330 mm

2. Pappzuschnitt: abhängig von der Breite des ersten

Pappzuschnitts, max. ≤ 250 mm

Summe max.: 910 mm

Mechanische Laufleistung: bis zu 65 Takte/min über den gesamten

Formatbereich

Nettleistung jeweils abhängig von Format, Material und Produktionsart.

Die Maschine kann auf die Betriebsart

Einzelmagazin umgerüstet werden

Formatbereich (Breite x Höhe)

min. 140 x 100 mm | max. 1050 x 735 mm

Formatbereich zum Kreuznuten

min. 140 x 140 mm | max. 735 x 735 mm



Luxusverpackungen aus purer Pappe
100% Rigid Box ECO Design
Material: Eska black 2 mm



Ansicht von oben NM 101 mit CF 700 und Rollenbahn

o **Einfuhr mit Pappenanleger, Typ CF 750**

Automatische Zufuhr aus dem Doppelmagazin und Vereinzelung von Rohpappen

- o geeignet für Pappen oder leicht geschüsselte Pappen mit ausgestanzten Ecken
- o Schwenkschieber im Ausrichtbetrieb für ein genaues Ausrichten der Pappen.

Empfehlenswert bei kleineren Anlegekanten, beispielsweise Querformat, große Unterschiede im Seitenverhältnis oder vorher ausgestanzten Ecken

Formatbereich (Breite x Höhe)

min. 140 x 140 mm | max. 500 x 735 mm

Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe)

min. 140 x 140 mm

1. Pappzuschnitt: max. 500 x 500 mm | max. 600 x 400 mm
2. Pappzuschnitt: abhängig von der Breite des 1. Pappzuschnitts, mit Schwenkschieber max. < 250 mm

Summe max.: 910 mm

Produktionsart 1: Durchlauf

Produktionsart 2: Eintaktung mit Schwenkschieber

Eckengröße 15 bis 210 mm

Ausrichtkante min. 100 mm | max. 735 mm

(Verhältnis zwischen Breite/Höhe und Ausrichtkante ist ausschlaggebend für eine optimale Ausrichtung)

Mechanische Laufleistung ohne/mit Schwenkschieber:

bis zu 100/50 Takte/min über den gesamten Formatbereich.

Nettoleistung jeweils abhängig von Format, Material und

Produktionsart

Die Maschine kann auf die Betriebsart Einzelmagazin umgerüstet werden

Formatbereich Längsnut (Breite x Höhe)

min. 140 x 140 mm | max. 1.050 x 735 mm

Formatbereich Kreuznut (Breite x Höhe)

min. 140 x 140 mm | max. 735 x 735 mm

Produktausfuhr

- o Produktausfuhr mit 1500 mm Rollenbahn
Verwendung als Einzelmaschine
- o Produktausfuhr mit 2300 mm Teleskopband, Typ TS 200
Verwendung im Inline-Betrieb

Wunschausrüstung

- o Digitale Anzeige der Messerpositionen für ein oder zwei Messerträger
- o Messeraufnahmen und Messerklingen 110° – 130°
- o Pappentrenneinrichtung zum Trennen der Pappen in zwei Produkte
- o Schleifvorrichtung zum Schleifen der Messer

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

- o Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B

Technische Daten

Pappendicke

min. 1 mm | max. 4 mm

Anzahl der Nuten pro Arbeitsgang

1–8 Nuten in Laufrichtung

Abstand zwischen den Einzelnuten

min. 1 mm

Abstand der ersten Nut zur Pappenaußenkante

min. 15 mm

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf 5 Nm³/h

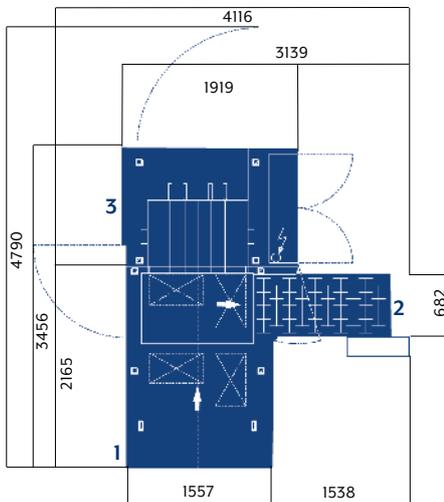
Betriebsdruck 6 bar

Druckluftversorgung siehe Extrablatt

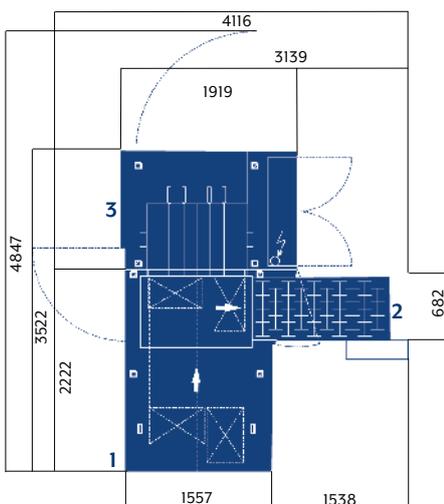
Elektrische Ausrüstung

3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

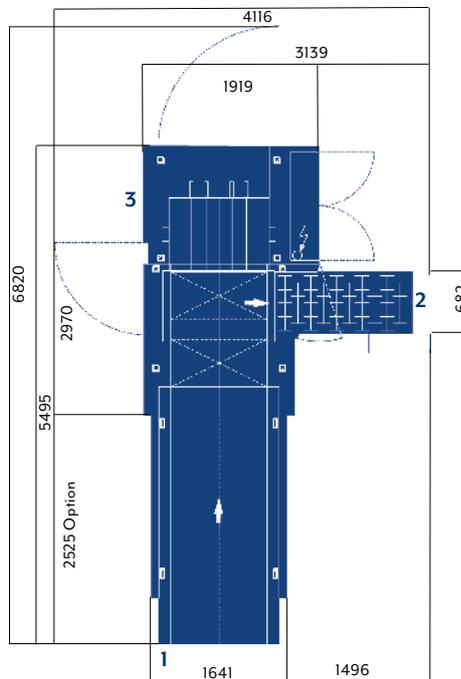
Grundriss Nutschneidemaschine NM 101 mit CF 700 (Höhe 2.000 mm | Gewicht 4.200 kg)



Grundriss Nutschneidemaschine NM 101 mit CF 750 (Höhe 2.000 mm | Gewicht 4.200 kg)



Grundriss Nutschneidemaschine NM 101 mit CF 600 (Höhe 2.000 mm | Gewicht 3.700 kg)



- 1 Einfuhrhöhe ca. 700 mm | 800 mm (CF 600)
- 2 Ausfuhrrhöhe ca. 1.200 mm
- 3 Druckluftanschluss