

PRÄGEAUTOMAT

Für Blind-, Folien- und Reliefprägung von festen, flexiblen und Plastikdecken

Prägeautomat PE 312 • 10 bis 80 Prägungen/min

PE 312
80 Prägungen/
min



Technische Daten



KOLBUS Prägeautomat PE 312

Für Blind-, Folien- und Reliefprägung von festen, flexiblen und Plastikdecken

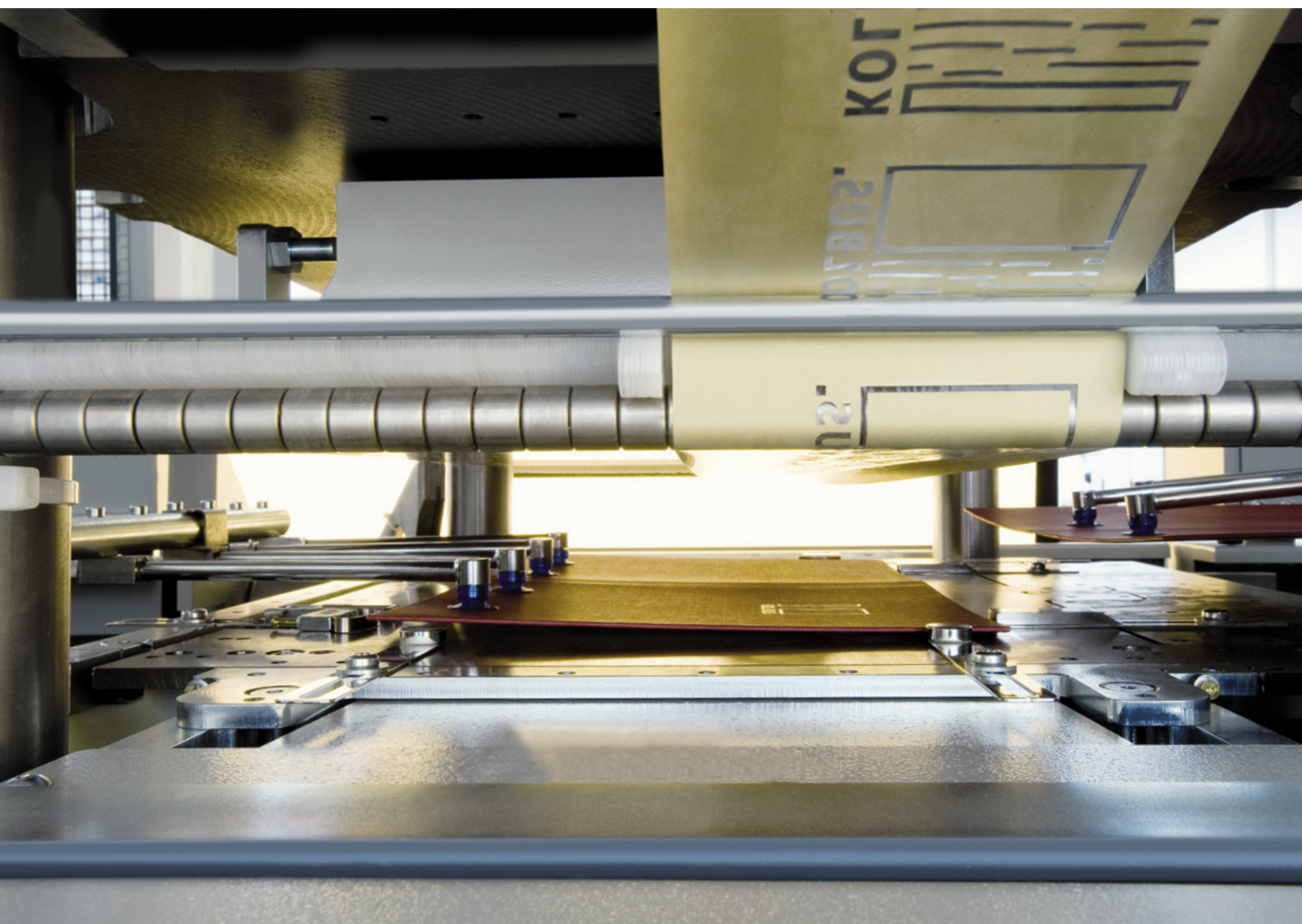
Ausrüstungsvarianten

Standardausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Bedienergeführte Produktionswechsel
 - Produktzähler
 - (Auftrag-, Schicht- und Start/Stop-Zähler)
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflusstörungen
 - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
- Deckenvorstapelband (Anlegen in Schuppe)
- Deckenbiegeautomat DBA
- Deckenzufuhr um 90° schwenkbar (formatabhängig)
- Folienzugapparat mit zwei schrittmotorgesteuerten
- Folienzugwalzen
 - Folienzuggeschwindigkeit einstellbar
- Abrollvorrichtung
- Folienabheber
- Motorische Prägekopfverstellung (max. 70 mm)
- Geteilte Prägetischplatte
- Korrekturleisten für registergenaue Anlage
- Temperaturregelte Prägekopfeheizung mit Zeitschaltuhr zum Vorheizen
- Lichtschranken und Vakuumkontrolle zur Überwachung des Arbeitsablaufes
- Lineares Ablageband mit Ablagetisch inkl. Schuppweitereinstellung
- Automatischer Deckenzähler
- Automatische Zentralschmierung
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D
- Smart Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und -Normen

Wunschausrüstung

- Matrizenplatte
 - Hinweis: Es wird empfohlen, mindestens zwei Matrizenplatten zu verwenden.
 - 1 Matrizenplatte zur Aufnahme der Prägestempel (Verklebung)
 - 1 Matrizenplatte mit Rasterlochbohrung zur Aufnahme der Prägestempel (Verschraubung)
- Außermaschinelle Deckeneinrichtung zur Rüstzeitverkürzung
 - 1 zusätzliche geteilte Prägetischplatte zur Deckenausrichtung außerhalb der Maschine
 - Hinweis: Zur optimalen Rüstzeitverkürzung wird empfohlen, mindestens 1 zusätzliche Matrizenplatte zu verwenden.
- Dritter schrittmotorgesteuerte Folienzugwalze für den ersten Folienzugapparat
- Zweiter Folienzugapparat mit zwei schrittmotorgesteuerten Folienzugwalzen
- Dritte schrittmotorgesteuerte Folienzugwalze für den zweiten Folienzugapparat
- Fahrenbare Zählstapelauslage (max. Stapelhöhe 100 mm)
 - Formatbereich aufgeschlagene Decke max. 450 x 390 mm
 - Kundenseitig bereitzustellen:
 - Druckluftbedarf 1 Nm³/h (Hardcover)
 - Betriebsdruck 6 bar
 - Wahlausrüstung:
 - Die Zählstapelauslage muss mit einer der folgenden Alternativen ausgerüstet werden: Zählstapelauslage nach links oder rechts mit Rollenbahnausfuhr, inkl. Tisch
 - Wunschausrüstung zur Zählstapelauslage:
 - Rollenkurve und 1.500 mm Rollenbahn
 - Einrichtung zur Prägezeitverlängerung
 - (Es ist wahlweise eine Einstellung von 0,5 – 10 Sekunden möglich. Die Taktleistung reduziert sich dabei entsprechend)
- Einrichtung zur Mehrfachprägung
- Getakteter Vorschub zur optimalen Folienausnutzung
- Beschleunigungsrolle und Führungsbleche zur Verarbeitung von Stapel auf dem Deckenvorstapelband
- Elektrischer Anschluss zur Spannungsversorgung und Steuerung eines vorgeschalteten Bands
- Elektrischer Anschluss zur Spannungsversorgung und Steuerung eines nachgeschalteten Bandes
- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702



Technische Daten

Formatbereich aufgeschlagene Decke (Hardcover)

Breite x Höhe

min. 155 x 100 mm | max. 660 x 405 mm

Formatbereich aufgeschlagene Decke (flexibles Prägegut)

Breite x Höhe

min. 135 x 100 mm | max. 400 x 300 mm

Deckenvorstapelband

Breite: min. 155 mm

Druckfläche (Breite x Höhe)

max. 460 x 355 mm

Prägekopf-Höhenverstellung

max. 70 mm

Druckkraft

max. 350 kN

Temperatur-Bereich

0 – 250 °C

Mechanische Laufleistung

10 – 80 Prägungen/min

Nettoleistung jeweils abhängig von Format und Material

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf

1 Nm³/h (Hardcover), bis zu 6 Nm³/h (flexibles Prägegut)

Betriebsdruck

6 bar

Druckluftversorgung

siehe Extrablatt

Abmessungen der Maschine

Länge 5.690 mm

Breite 1.920 mm

Höhe 2.000 mm

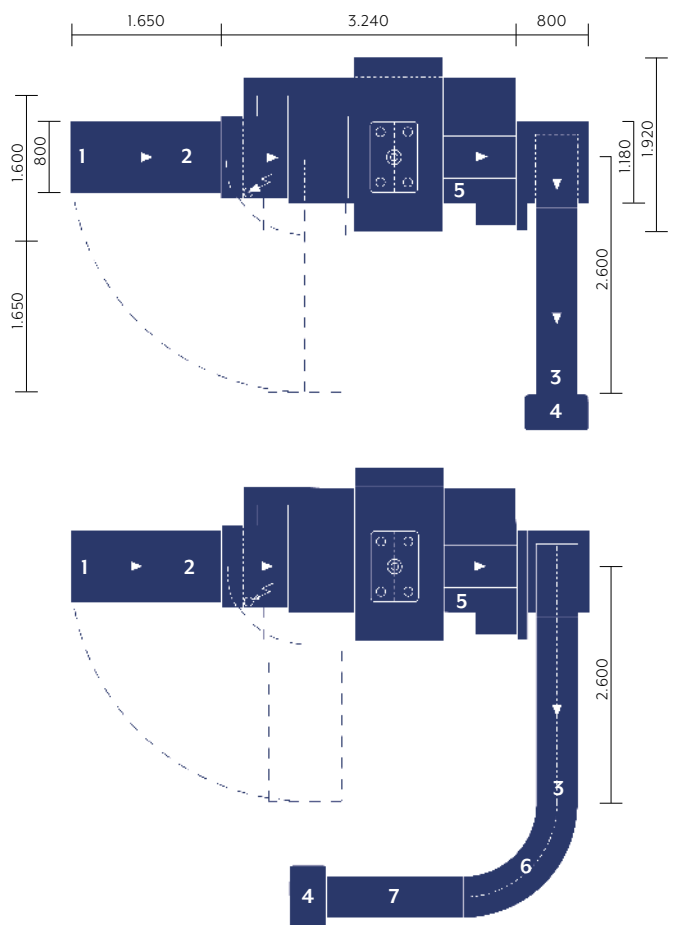
Gewicht

5.500 kg

Elektrische Ausrüstung

3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

Grundriss Prägeautomat PE 312



1 Einfuhrhöhe ca. 1.100 mm

2 Vorstapelband

3 Ausfuhrrhöhe ca. 800 mm

4 Tisch

5 Druckluftanschluss

6 90° Rollenkurve

7 Verlängerte Ausfuhr